

ニッシンパウダーコートS

778 ライン



778 ラインは、優れた付着性、耐食性を兼ね備え、ワンコート・ワンベークでそれぞれが極めてユニークな特殊模様仕上げの屋内使用製品向けの粉体塗料です。

重厚感や高級感、ソフト感等を付与し、貴社製品の付加価値を高めるのに役立ちます。

カラーカード（常備在庫色）販売システム品として「ハンマートーン」「スエードトーン」「リップル」「サテン」の4種のグレードを備えています。

エポキシ・ポリエステル樹脂系

常備在庫色*



ハンマートーン

スエードトーン

リップル

サテン

1. 粉体静電塗装機

常備在庫品の塗料はコロナガン専用です。粉体塗装機の機種によって模様に変化が出る場合がございますのであらかじめテストにより実際の模様をご確認の上ご使用ください。

2. 塗装条件

電圧 - 60 ~ - 90kV の範囲内で静電塗装をお願いします。特に空気圧は常に一定に保つようにご確認ください。スエードトーン、帯電圧、空気圧の変化により色調が異なる場合がありますので、あらかじめ塗装テストにより色調をご確認の上ご使用ください。

3. 塗装仕様

下塗プライマー、上塗クリヤーをご検討の際は、十分にご確認いただくか、弊社担当者までご相談ください。

4. 回収パウダー

模様を常に一定するために回収装置はバッグフィルター方式を用い、回収パウダーとニューパウダーの比率を常に一定にし、ご確認の上ご使用ください。

| 品名 | ハンマートーン | スエードトーン | リップル | サテン | 特記事項 |
|----------------------|-----------|-----------|------------|-----------|---|
| 焼付条件 (被塗物温度と保持時間) | 170°C×20分 | 190°C×20分 | 170°C×20分* | 180°C×20分 | 被塗物の形状、厚みにより焼付条件を変更する必要がありますので、ご注意ください。 (注)*778-301~303は170°C×20分 778-304は180°C×20分 |
| 標準膜厚 μm | 80~100 | 40~60 | 80~100 | 50~60 | 凹凸模様は、標準膜厚よりも低い場合、凹部での"スケ"が、また高い場合は模様には"ボケ"が発生する傾向がありますので標準膜厚内で塗装してください。 |
| 塗布量 g/m ² | 100~130 | 55~90 | 130~170 | 75~100 | |

塗膜性能

| 塗料名 | ハンマートーン | スエードトーン | リップル | サテン | 試験方法 | JIS No. |
|----------|--------------|-----------|------------|-----------|--|--------------|
| 試験素材 | SPCC | | | | 0.8×70×150mm | |
| 前処理方法 | リン酸亜鉛 | | | | 1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ² | K3151 |
| 塗膜厚 | 80~100 μm | 40~60 μm | 80~100 μm | 50~60 μm | | |
| 焼付条件 | 170°C×20分 | 190°C×20分 | 170°C×20分* | 180°C×20分 | 熱風炉(被塗物温度) | |
| 付着性 | 分類0(100/100) | | | | 1mm×1mm×100個 | K5600-5-6 |
| 耐カッピング性 | 7.0mm以上 | 5.0mm以上 | | | 押出し | K5600-5-2 |
| 耐おもり落下性 | 50cm以上 | | | | φ1/2"×500g(デュボン) | K5600-5-3 |
| 鏡面光沢度 | - | 5.0以下 | - | 3.0~9.0 | 60度鏡面光沢度 | K5600-4-7 |
| 引っかかり硬度 | H | F以上 | H | H | 鉛筆硬度"ユニ" | K5600-5-4 |
| 耐液体性 | 良好 | | | | 40°C温水、400時間浸漬 | K5600-6-2 |
| 耐酸性 | 良好 | | | | 5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬 | K5600-6-1-7 |
| 耐アルカリ性 | 良好 | | | | 3% NaOH、常温240時間浸漬 | K5600-6-1-7 |
| 耐溶剤性 | 良好 | | | | キシロールラビング10往復 | |
| 耐湿性 | 良好 | | | | 50°C、98% R.H. 400時間 | K5600-7-2 |
| 耐中性塩水噴霧性 | 3mm以内 | 2mm以内 | 3mm以内 | 2mm以内 | 400時間カット部よりの剥離幅(mm) | K5600-7-1 |
| 促進耐候性 | 40%以下 | | | 30%以下 | SWOM*200時間 光沢保持率 | K5400-9-8(旧) |

※サンシャインウェザーメーター

ご注意 上記の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
*最新の常備在庫色はホームページ(<https://www.kuboko.co.jp/>)をご覧ください。