

ニッシンパウダー

# PE785<sup>ライン</sup>

発泡対策品

ポリエステル樹脂系

## » ピンホールの無い綺麗な塗装 素材による塗膜発泡を防止

### 主な用途

◆ 道路支柱 ◆ ガードフェンス ◆ 高欄 ◆ 鋳物フェンス ◆ 自動販売機 他

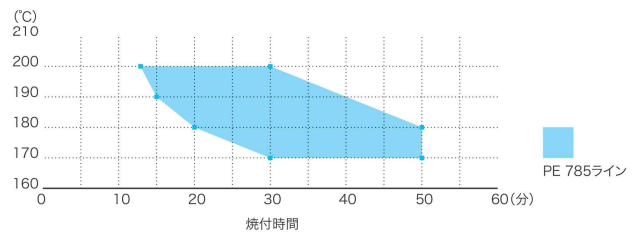
焼付条件 (被塗物温度と保持時間)	180°C×20分
標準膜厚	50~70μm
塗布量	785ラインホワイト 80~115g/m <sup>2</sup>
外観	艶有品、半艶品を備えています。



素材に起因する塗膜発泡（ピンホール）を防止する粉体塗料です。

溶融亜鉛（ドブ漬け）メッキ材やダイキャスト、鋳物等、素材からのワキが塗膜発泡の原因となり、1コート仕上げが難しいと考えられていた被塗物にでも、ピンホールの無い綺麗な塗装仕上げのできるポリエステル樹脂系粉体塗料です。

適正焼付条件幅



### 塗膜性能

塗料名	785ライン ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m <sup>2</sup>	K3151
塗膜厚	50~70μm		
焼付条件	180°C×20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6.0mm	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	φ1/2"×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	80.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかかり硬度	H以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良好	5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良好	50°C、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	2mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	80%以上	SWOM*400時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意 上記の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。素材の程度によっては、ピンホールが発生する場合がありますので、あらかじめご確認の上ご使用ください。 \*最新の常備在庫色はホームページ(<https://www.kuboko.co.jp/>)をご覧ください。