

ニッシンパウダー

# PE780<sup>ライン</sup>

HAAタイプ

## HAA硬化タイプ

ポリエステル樹脂系

» 低温硬化性、加工性良好  
耐食性と耐候性のバランスに優れた塗料

### 主な用途

◆ 電機機器 ◆ 金属建材 ◆ その他金属製品等

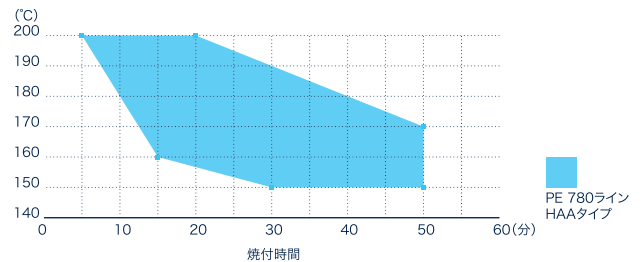
焼付条件 (被塗物温度と保持時間)	160°C×20分
標準膜厚	50~70μm
塗布量	780 HAAタイプ 80~120g/㎡



HAA 硬化剤を用いたポリエステル粉体塗料です。

低温焼付が可能であり、焼付時の発煙がなく、塗膜硬化時に放出される副生成物も水のみで、地球環境にやさしい粉体塗料です。

適正焼付条件幅



### 塗膜性能

塗料名	780ライン HAAタイプ ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC-SD	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50~70μm		
焼付条件	160°C×20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6~8mm	180°折り曲げφmm	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	φ1/2"×500g(デュポン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐酸性	良好	5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 、常温240時間浸漬	K5600-6-1
耐溶剤性	良好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良好	50°C、98% R.H. 500時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	500時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	60%以上	SWOM*500時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意 上記の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。  
\*最新の常備在庫色はホームページ(<https://www.kuboko.co.jp/>)をご覧ください。