

ニッシンパウダー

EP750^{ライン}



エポキシ樹脂系

» 防食性、耐薬品性に優れた エポキシ樹脂系粉体塗料

常備在庫色* ■

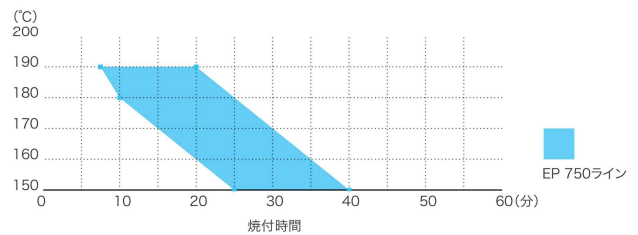
主な用途

◆ 機械部品 ◆ 鉄道部品等 一般防食用途

耐水性、耐湿性、耐食性、耐薬品性に優れた汎用エポキシ樹脂系粉体塗料で、平滑性に優れています。一般防食用として最適です。

焼付条件 (被塗物温度と保持時間)	180℃×10分
標準膜厚	60~80μm
塗布量	750-914 80~110g/m ²

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	750-914 ティープブラック	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	60~80μm		
焼付条件	180℃×10分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6.0mm	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	6.0mm以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	φ1/2"×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	0~1mm	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	15%以下	SWOM*200時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意 上記の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
*最新の常備在庫色はホームページ(<https://www.kuboko.co.jp/>)をご覧ください。