

4timesプラサフを改良し、  
時短を徹底追求!



# Short Time プラサフ

## 一液焼付型エポキシ樹脂系超厚膜下塗塗料

近年、労働人口の減少から生産性向上が求められております。

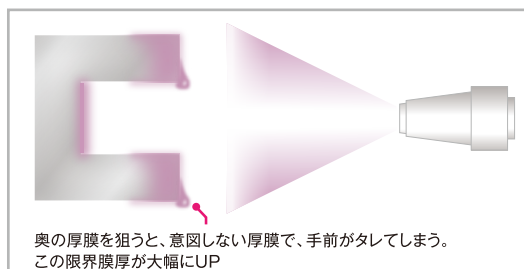
「ShortTimeプラサフ」は、超厚塗りが簡単で大変ご好評をいただいております「4timesプラサフ」をより取り扱いやすく、徹底的に「時短」にこだわって改良設計した一液焼付型エポキシ樹脂系プライマーサーフェーサーです。ShortTimeプラサフの時短効果により、お客様の生産性向上のお手伝いをいたします。

### 特徴 1

#### 垂直面100 $\mu$ m塗ってもタレ、ワキが無い

複雑形状を塗装する場合等、意図しない厚膜でもタレ、ワキ不良が生じにくくなっています。溶剤塗料が苦手な方でも安心です。

→ 塗装不良を手直する  
時間を削減



奥の厚膜を狙うと、意図しない厚膜で、手前がタレてしまう。  
この限界膜厚が大幅にUP

### 特徴 2

#### 焼付温度 120℃ × 20分 (4timesプラサフ比 -20℃)

→ 乾燥炉の昇温時間を削減

### 特徴 3

#### 2液ウレタンの上塗り付着性UP (未研磨でもOKです※)

→ 研磨をする時間を削減

### 特徴 4

#### レベリングが良好

→ 研磨で肌を整える時間を削減

### 特徴 5

#### 各種上塗り塗料が2コート1ベークで塗装可能です

ただし粉体塗料の場合は2コート2ベークして下さい。

### 特徴 6

#### ステンレス(SUS304、SUS430)にも付着します。

※オーバーベーク時は上塗り付着性が悪くなる場合がございますのでご注意下さい。

# ShortTimeプラサフ

## 一液焼付型エポキシ樹脂系超厚膜下塗塗料

### ■ 適用素材と処理

| 素材 | 鉄<br>(SPCC) | 電気亜鉛<br>めっき銅板 | SUS<br>304 | SUS<br>430 |
|----|-------------|---------------|------------|------------|
| 脱脂 | ○           | ○             | ○          | ○          |

#### ● 適用上塗り

常温乾燥塗料：2液ウレタン

焼付乾燥塗料：メラミン、アクリル、粉体

※粉体を上塗りに適用する場合は2コート2ベークとしてください。

### ■ コード番号・荷姿

| コードNo    | 製品名                  | 荷姿   |
|----------|----------------------|------|
| 645-5013 | ShortTimeプラサフ ホワイト   | 16kg |
| 645-5015 | ShortTimeプラサフ ライトグレー | 16kg |
| 000-6371 | No.1001シンナー          | 16L  |
| 000-6372 | No.1002シンナー          | 16L  |
| 000-6373 | No.1003シンナー          | 16L  |
| 000-6374 | No.1004シンナー          | 16L  |

### ■ 塗装方法

|          | エアスプレー              |
|----------|---------------------|
| 希釈シンナー   | No.1001～No.1004シンナー |
| 希釈率      | 10～20%              |
| 希釈粘度     | 25～35秒／IHS          |
| セッティング時間 | 5～10分               |
| 焼付条件     | 120℃×20分            |

### ■ 塗膜性能

|      | 素材                           | SUS304溶剤脱脂                     |                                            | 試験条件                |
|------|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------|---------------------|
| 塗装系  | 下塗                           | 塗料名<br>膜厚<br>乾燥条件              | ShortTimeプラサフ<br>40～80μm<br>5分             | エアスプレー<br><br>セット時間 |
|      | 上塗                           | 塗料名<br>膜厚<br>乾燥条件              | ガラントンNEW<br>30～40μm<br>120℃×20分            |                     |
| 塗膜性能 | 付着性<br>鉛筆硬度<br>耐湿性<br>耐塩水噴霧性 | 100/100<br>F～H<br>異常なし<br>異常なし | 2mm基盤目<br>キズ<br>50℃×98%R.H500H<br>35℃×500H |                     |

塗膜性能試験は一般市販の代表的な素材を用いて、弊社で行った試験の結果です。市場には多種多様の素材がございますので、ご使用の際には十分な予備テストを行ってください。

### 取扱い上の注意

#### ● 全体的注意

1. 注意書をよく読んでから取り扱ってください。
2. 塗装以外の目的や人体への使用はしないで下さい。食べ物ではありません。
3. 皮ふに付着すると薬傷を起こしたり、吸入すると重い健康障害を起こす恐れがありますから、取り扱いには下記の注意事項を守ってください。

#### ● 取扱い方法

1. 開缶する時は、顔を近づけすぎないで下さい。
2. 容器を破損しますと汚染、火災等の危険がありますので取扱いには十分注意して下さい。  
(運送及び保管時は天地無用、横積厳禁)
3. 火気のあるところでは使用しないで下さい。
4. 取扱い作業場所は、局所排気装置を設けて下さい。
5. 取扱い中はできるだけ皮ふにふれないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭巾、保護メガネ、長袖の作業衣・えり巻きタオル、保護手袋、前掛等を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合は、砂などを散布したのち処理して下さい。
7. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
8. 取扱い中の喫煙は避けて下さい。

#### ● 応急処置

1. 作業衣に付着した場合には、その汚れをよく落として下さい。
2. 皮ふに付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛み又は外傷に変化があるときには、医師の診察を受けて下さい。

3. 目に入った場合には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
4. 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
5. 誤って飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。

#### ● 火災時の処置

1. 火災時には炭酸ガス、泡又は粉末消火を用いて下さい。

#### ● 貯蔵保管方法

1. よくフタをし、一定の場所に定めて貯蔵して下さい。
2. 子供の手の届かない所に保管して下さい。
3. 40℃以下の直射日光の当たらない出来るだけ涼しい所に保管して下さい。

#### ● 廃棄方法

1. 中身を使いきってから廃棄して下さい。
2. 廃塗料、塗料ガス、洗浄廃液、廃水等は、廃棄物処理認定業者に委託して下さい。

#### ● 誤使用

1. シンナー遊び、汚れ落とし等の、本来の用途以外に使用しないで下さい。
2. 指定された以外の材料と混合しないで下さい。
3. 燃料としては使用しないで下さい。

#### ● SDS

1. 詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

※製品の価格・仕様・色相・意匠等は設計改良の為、予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。

人と環境をやさしく彩りたい

久保考ペイント株式会社

<http://www.kuboko.co.jp>

本社・大阪営業所

〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号  
TEL (06) 6815-3111 FAX (06) 6323-5881

関東営業所 / TEL: (048) 660-1200

名古屋営業所 / TEL: (052) 261-1125

九州営業所 / TEL: (092) 411-7011



本社工場