

上塗 …… なんでもOK
素材も …… **だいたい** なんでもOK

防錆性

1液型高分子エポキシ樹脂下塗塗料

速乾性

各種上塗
2C1B可

各種
金属附着性
良好

ND anemo プライマー

RoHS規制
対応

NDプライマーは常乾・焼付兼用タイプであり、鉄・非鉄金属と素材を選ばず使用できる万能プライマーです。

「(だいたい)何にでも」塗装できることから、NanDemo(なんでも)プライマーと命名し、通称NDプライマーとして親しまれています。

耐熱性
200°C×30分

常温乾燥
焼付乾燥
どちらもOK

粉体を
2C1B可

希釈安定性
に優れる

希釈後、翌日でも
沈殿しにくい

幅広い
素材適性

ND プライマー

an emo

■ 塗膜性能試験

前処理: 溶剤脱脂 / 塗装: エアスプレー / 下塗り膜厚: 溶剤上塗時 20~30 μ m、粉体上塗時 6~12 μ m / 乾燥条件: セット10分 (23 $^{\circ}$ C)

上塗	2液常乾型ウレタン系 690-100ポリオートECOホワイト				1液焼付型ウレタン系 590-100ウレタンベイク2000hホワイト				粉体塗料ポリエステル系 784-401ニッシンパウダーPEホワイト			
膜厚	25~35 μ m				25~35 μ m				60~70 μ m			
上塗焼付条件	80 $^{\circ}$ C \times 30分				150 $^{\circ}$ C \times 20分				180 $^{\circ}$ C \times 20分			
素材	SPCC	SECC	A5052P	SUS304	SPCC	SECC	A5052P	SUS304	SPCC	A5052P	SUS304	
鏡面光沢	85以上	85以上	85以上	85以上	85以上	85以上	85以上	85以上	85以上	85以上	85以上	
引っかかり硬度	H以上	H以上	H以上	H以上	H以上	H以上	H以上	H以上	H以上	H以上	H以上	
付着性	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	
耐衝撃性	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	
耐水性	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	
耐湿性	分類0	分類0	分類1	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	分類0	
耐中性塩水噴霧性	1-2mm	0mm	0mm	0mm	1-2mm	0mm	0mm	0mm	1-2mm	0mm	0mm	

試験条件 ● 付着性: JIS K5600-5-6 クロスカット法1mm / ● 耐衝撃性: JIS K5600-5-3 デュポン式R6.35mm \times 500g \times 30cm / ● 耐水性: JIS K5600-6-2 40 $^{\circ}$ Cイオン交換水 240時間 / ● 耐湿性: JIS K5600-7-2 50 $^{\circ}$ C \cdot 98%RH 240時間 / ● 耐中性塩水噴霧性: JIS K5600-7-1 35 $^{\circ}$ C 5%塩水 240時間(カット部片側剥離幅) / ● 鏡面光沢: JIS K5600-4-7 60度鏡面光沢度 / ● 引っかかり硬度: JIS K5600-5-4 鉛筆法

※塗膜性能試験は代表的な素材を用いて弊社で行った試験結果であり、保証値ではありません。ご使用の際には十分な予備テストを行ってください。

■ 適用素材

- SPCC ● ステンレス(SUS304) ● アルミ(A5052P)
- 電気亜鉛メッキ鋼板 など各種金属素材全般

■ 適用上塗

常温乾燥型塗料	2液ウレタン
焼付乾燥型塗料	アクリル、メラミン、1液ウレタン
粉体塗料	ポリエステル系、エポポリ系など各種

※粉体塗料を2C1Bする際は、6~12 μ mで塗装してください。

■ コード番号・荷姿

コードNo.	品名	荷姿
635-311	NDプライマー ブラック	16kg
635-313	NDプライマー ホワイト	16kg
635-315	NDプライマー グレー(N7.5近似)	16kg

■ 塗装概要

塗装方法	エアスプレー
希釈シンナー	No.1001~1003シンナー
希釈率(%)	30~40
希釈粘度(秒/IHS)	13~18
標準膜厚(μ m)	15~25
理論塗布量※	50g/ m^2 /10 μ m

※理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

■ 消防法区分 第4類第2石油類

■ 取り扱い上の注意

※詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

1. 素材の油污は完全に除去し、素地調整を十分に行ってください。
2. 熱、高温のもの、火花、裸火及び他の着火源から遠ざけること。禁煙。
3. 保護手袋 / 保護衣 / 保護眼鏡 / 保護面を着用すること。
4. 容器を接地しアースを接続すること。
5. 防爆型の電気機器 / 換気装置 / 照明機器等を使用すること。
6. 静電気放電に対する措置を講ずること。

久保孝ペイント株式会社

本社・大阪営業所 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3-15-27

TEL **06-6815-3110**

URL <https://www.kuboko.co.jp>

関東営業所 **048-660-1200**
名古屋営業所 **052-741-1250**
九州営業所 **092-411-7011**

久保孝ペイントは
持続可能な開発目標(SDGs)を
支援しています。