

Ascon-Top®

アスコントップ

水エポ®

(2液型水系つや有りエポキシ樹脂塗料)

事務所・工場・倉庫等の防塵並びに耐薬品用つや有り 塗り床材

混合重量比=基剤：硬化剤=4：1



(社)日本塗料工業会登録

登録番号	K20015
ホルムアルデヒド 放散等級	F★★★★
問合せ先	http://www.toryo.or.jp

NISSIN

塗料の概要

特殊変性された水系2液型エポキシ樹脂塗料で従来のエポキシエマルジョン系では困難とされていた高光沢を持つ速乾型塗料で2液溶剤型エポキシ樹脂塗料と同等またはそれ以上の性能を有する画期的な塗料でしかも耐候性に優れた高品質の塗料です。

特徴

- 水で希釈でき有機溶剤系のシンナーを使用する必要がありません。
- 塗装時に有機溶剤の刺激臭がなく作業が快適です。

- 水系でありながら硬化塗膜は高光沢で耐水、耐薬品性に優れています。
- 水系としては非常に速乾です。

用途

精密機械工場、食品工場、化学工場、紡績工場、倉庫、学校等あらゆる床の防塵塗料として、又、弱酸弱アルカリ程度の耐薬品床。

使用方法及び注意事項

- 2液型塗料ですから基剤と硬化剤を正確に規定された割合で調合して水道水で希釈して使用します。
- 塗装する下地の状態や種類また使用目的により塗装仕様を選定します。
- 塗装用具は中毛ウールローラーが適しています。すみの部分や狭い場所は刷毛を用います。

- アスコントップ水エポ及び水エポシーラーともに基剤と硬化剤の調合比は重量比で基剤・硬化剤=4：1。

(注)水エポ硬化剤と水エポシーラー硬化剤は共通ではありません。

- 基剤と硬化剤を調合すると反応硬化が始まりますので可使用時間内に使用して下さい。(可使用時間は20℃で約5時間です)また一度調合した塗料は元の缶に戻さないで下さい。
- 塗装用具は塗料が硬化しないうちに水道水で充分洗って下さい。
- 水エポを1回で厚塗りしますとひび割れ剥離・色別れを生ずることがあります。塗装仕様に記してある標準塗布量で塗装して下さい。(0.2kg/m²・回以上塗布しないで下さい。)
- 5℃以下では極端に硬化が遅くなりますので塗装しないで下さい。

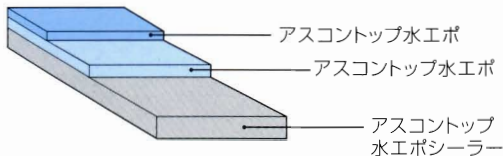
KUBOKO PAINT

Ascortop® アスコントップ 水エポ® (2液型水系つや有りエポキシ樹脂塗料)

事務所・工場・倉庫等の防塵並びに耐薬品用つや有り 塗り床材 混合重量比=基剤：硬化剤=4：1

平滑仕上げ及びノンスリップ仕上げ標準仕様

塗装工程	塗装回数	塗料名	作業内容				塗装間隔 (20℃)	塗布量 (kg/m ²)
			希釈シンナー名	塗装方法	希釈割合(重量%)	混合比(重量比)		
素地調整			モルタル表面のレイトンス、油脂、汚れ、ゴミ等を入念に除去する					
下塗	1	アスコントップ水エポシーラー	—	中毛ウールローラー	—	基：硬=4：1	3時間以上 7日以内	0.10
中塗	1	アスコントップ水エポ	水道水	中毛ウールローラー	0～5	基：硬=4：1	18時間以上 7日以内	0.12
上塗	1	アスコントップ水エポ	水道水	中毛ウールローラー	0～5	基：硬=4：1		0.12



上記仕様、中塗、上塗に珪砂7号を重量比で30%混入して塗装するとノンスリップ仕上げとなります。

種類及び荷姿

種類	荷姿	コード No.	PL-No.*
アスコントップ 水エポシーラー	基剤 12kg、硬化剤 3kg	基剤 308-1502 硬化剤 308-9502	基剤 12 硬化剤 4
	基剤 4kg、硬化剤 1kg		
アスコントップ 水エポ(各色)	基剤 12kg、硬化剤 3kg	基剤 308-xxxx 硬化剤 308-9100	基剤 12 硬化剤 4
	基剤 4kg、硬化剤 1kg		

*各製品の取扱い上の注意については、「PL-No毎の該当製品取扱い上の注意」リーフレットをご参照下さい。

3-042 05-12 1000

久保寿ペイント株式会社

本社・工場 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
TEL (06)6815-3111 FAX (06)6323-5881
http://www.kuboko.co.jp
東京支店 〒108-0014 東京都港区芝4丁目6番1号
TEL (03)3453-3041 FAX (03)3453-3400

北関東営業所 TEL (028)639-2989 FAX (028)639-2969
名古屋営業所 TEL (052)261-1125 FAX (052)261-1135
広島営業所 TEL (082)237-1256 FAX (082)238-4899
九州営業所 TEL (092)503-2432 FAX (092)503-2546
北海道久保寿ペイント(株) TEL (011)662-1341 FAX (011)663-7941



本社・工場