

# 極上の白、登場

次世代 硬化系ポリエステル粉体塗料

## ニッシンパウダー 777ライン

777-711 サテンホワイト

777-200 半艶ホワイト

777-195 高反射ホワイト



乾燥炉のメンテナンスが  
削減できるなら  
白以外でも使いたいな!



ニッシンパウダー777ラインは弊社が開発しました次世代の硬化系ポリエステル粉体塗料です。粉体カラーカード(常備在庫色)に777ラインの特徴が生きるホワイト系塗色を3色ラインナップしました。ご指定色の対応も可能です。(最低600kg~)

※B-NCO硬化系ならびにHAA硬化系ではありません

コードNo.	色名	マンセル値(近似)	焼付条件(被塗物温度)	推奨膜厚
777-711	サテンホワイト	N9.3	170°C×20分	80~100μm
777-200	半艶ホワイト	N9.5	170°C×20分	70~90μm
777-195	高反射ホワイト	N9.5	180°C×20分	60~80μm

### ■ 輸送・保管の注意事項

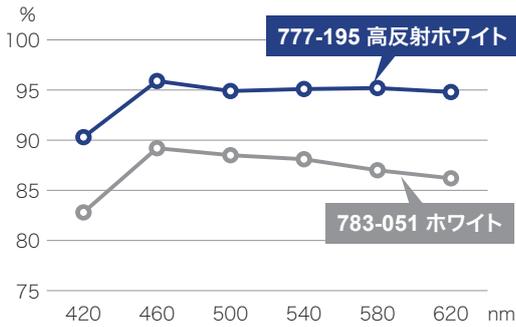
25°C以下の低温保管をお願いいたします。

### ■ 塗装時の注意事項 — より“白さ”を求められる場合 —

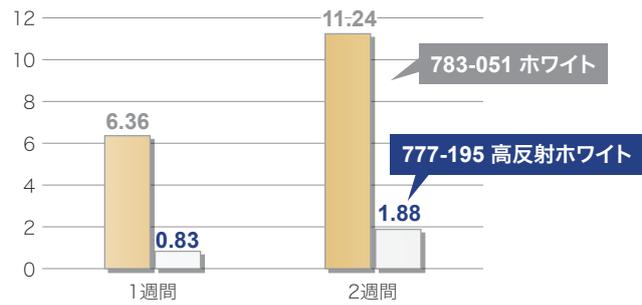
- ・下塗りにホワイト系のプライマーを使用されることをおすすめします。
- ・始業後、最初に塗装する等、他の塗料の影響を受けない時間帯に使用されることをおすすめします。
- ・乾燥炉内部に他の塗料のヤニや揮発性物質が残っている場合、影響を受けることがあります。

## ■ 777ラインの特徴を生かした777-195「高反射ホワイト」の反射率ならびに耐熱黄変性データ

### 反射率の比較



### 色差の変化 160°C雰囲気下にて静置後



## ■ 塗膜性能表

	777-195 高反射ホワイト	B-NCO 783ライン ホワイト	HAA 780ライン ホワイト	備考
試験素材	SPCC			
前処理方法	リン酸亜鉛			JIS K-3151 1種 1号 スプレー法 1.5~2.5g/m <sup>2</sup>
焼付条件	180°C×20分	180°C×15分	160°C×20分	熱風炉 (被塗物温度)
塗膜厚	60~80μm			
鏡面光沢度	85以上	85以上	85以上	60度鏡面光沢度 JIS K5600-4-7
引っかかり硬度	F以上	F以上	F以上	鉛筆法 三菱鉛筆 [uni] JIS K5600-5-4
付着性	分類0(100/100)	分類0(100/100)	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個 (テープ剥離法) JIS K5600-5-6
耐液体性	異常なし	異常なし	異常なし	40°C温水 400時間浸漬 (外観目視判定) 水浸漬法 JIS K5600-6-2
耐酸性	異常なし	異常なし	異常なし	5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ・ 常温240時間浸漬 (外観目視判定)
耐アルカリ性	異常なし	異常なし	白化	3% NaOH ・ 常温240時間浸漬 (外観目視判定)
耐湿性	異常なし	異常なし	僅か白化	50°C ・ 98%RH ・ 400時間 (外観目視判定) 連続結露法 JIS K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	3mm以内	4mm以内	400時間カット部よりの錆び幅 (mm) JIS K5600-7-1
促進耐候性	70%以上	70%以上	70%以上	サンシャインウェザーメーター400時間 照射後の光沢保持率 (%)

## オーダーメイド可能

777ラインは、お客様のご要望に合わせた専用設計が可能です (600kg~受注生産)。色によっては下記機能を付与させることができます。詳しくは担当営業にお問合せください。

低温硬化可能 160°C×20分	耐すり傷性 梱包費用削減	エッジカバー性 エッジからの錆びを低減	焼付時、無発煙 乾燥炉の メンテナンス削減
耐熱黄変性 色調の安定性抜群	耐アルカリ性 耐水性 HAAよりも性能良好	高耐候グレード 設計可能	高日射反射 (遮熱) 設計可能

## 久保孝ペイント株式会社

本社・大阪営業所 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3-15-27

TEL ▶ **06-6815-3110**

URL ▶ <https://www.kuboko.co.jp>

関東営業所 **048-660-1200**

名古屋営業所 **052-741-1250**

九州営業所 **092-411-7011**

久保孝ペイントは  
持続可能な開発目標 (SDGs) を  
支援しています。