



エッジ部の膜厚確保に!

エッジプライマーECO

Edge Primer ECO

一液型高分子エポキシ樹脂下塗塗料

「エッジプライマーECO」は素材のエッジカバー性を考慮し、特殊高分子エポキシ樹脂をバインダーとした常温乾燥タイプの一液型高分子エポキシ樹脂プライマーです。

速乾性とレオロジーコントロールにより鋼材の切断面など鋭角部へのエッジカバー性に優れています。

また、本塗料塗装後、常温乾燥で粉体塗料の塗装も可能です。

特徴 1 エッジ部、平面部への防錆力に優れています。

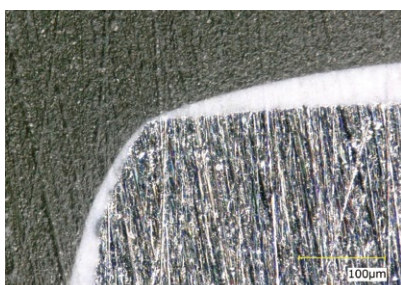
特徴 2 特化則対応です。

特徴 3 各種上塗塗料の塗装が可能です。
粉体塗料、焼付型上塗、常温乾燥型上塗

特徴 4 ステンレス、アルミをはじめ、非鉄金属への
付着性に優れています。

特徴 5 各種塗料の上塗り適性が優れています。

断面観察結果



粉体塗料のみ



エッジプライマーECO+粉体塗料

エッジプライマーECO

一液型高分子エポキシ樹脂下塗塗料

■適用素材と処理

素材	鉄 (SPCC)	電気亜鉛めっき鋼板 (SECC)	アルミ A5052P	SUS 304	SUS 430
脱脂	○	○	○	○	○

●適用上塗り

常温乾燥塗料：2液ウレタン

焼付乾燥塗料：メラミン、アクリル、粉体

■塗装方法

エアスプレー	
希釈シンナー	エコシンナー1001~1003
希釈率	40~60%
希釈粘度	12~17/IHS
標準膜厚 (μm)	10~25
理論塗布量	50g/㎡/10μm

■乾燥時間・塗装間隔 (23℃)

指触乾燥時間	5~8分
塗装間隔	10分

■コード番号・荷姿

コードNo	製品名	荷姿
635-115	エッジプライマーECO グレー	16kg
000-6311	エコシンナー1001	16L
000-6312	エコシンナー1002	16L
000-6313	エコシンナー1003	16L

■塗膜性能

	素材	電気亜鉛めっき鋼板 (SECC) 溶剤脱脂	試験条件
塗装系	下塗	塗料名 膜厚 乾燥条件 エッジプライマーECO 12μm 10分	エアスプレー セット時間
	上塗	塗料名 膜厚 乾燥条件 ニッソパウダー PEホワイト80μm 180℃×15分	
塗膜性能	付着性 鉛筆硬度 耐湿性 耐塩水噴霧性	100/100 F~H 異常なし 異常なし	2mm基盤目 キズ 50℃×98%R.H500H 35℃×500H

塗膜性能試験は一般市販の代表的な素材を用いて、弊社で行った試験の結果です。市場には多種多様の素材がございますので、ご使用の際には十分な予備テストを行って下さい。

取扱い上の注意

●全体的注意

1. 注意書をよく読んでから取り扱って下さい。
2. 塗装以外の目的や人体への使用はしないで下さい。食べ物ではありません。
3. 皮ふに付着すると薬傷を起こしたり、吸入すると重い健康障害を起こす恐れがありますから、取り扱いには下記の注意事項を守って下さい。

●取扱い方法

1. 開缶する時は、顔を近づけすぎないで下さい。
2. 容器を破損しますと汚染、火災等の危険がありますので取扱いには十分注意して下さい。
(運送及び保管時は天地無用、横積厳禁)
3. 火気のあるところでは使用しないで下さい。
4. 取扱い作業場所は、局所排気装置を設けて下さい。
5. 取扱い中はできるだけ皮ふにふれないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭巾、保護めがね、長袖の作業衣・えり巻きタオル、保護手袋、前掛等を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合は、砂などを散布したのち処理して下さい。
7. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
8. 取扱い中の喫煙は避けて下さい。

●応急処置

1. 作業衣に付着した場合には、その汚れをよく落として下さい。
2. 皮ふに付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛み又は外傷に変化があるときには、医師の診察を受けて下さい。

3. 目に入った場合には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
4. 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
5. 誤って飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。

●火災時の処置

1. 火災時には炭酸ガス、泡又は粉末消火を用いて下さい。

●貯蔵保管方法

1. よくフタをし、一定の場所に定めて貯蔵して下さい。
2. 子供の手の届かない所に保管して下さい。
3. 40℃以下の直射日光の当たらない出来るだけ涼しい所に保管して下さい。

●廃棄方法

1. 中身を使いきってから廃棄して下さい。
2. 廃塗料、塗料ガス、洗浄廃液、廃水等は、廃棄物処理認定業者に委託して下さい。

●誤使用

1. シンナー遊び、汚れ落とし等の、本来の用途以外に使用しないで下さい。
2. 指定された以外の材料と混合しないで下さい。
3. 燃料としては使用しないで下さい。

●SDS

1. 詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

※製品の価格・仕様・色相・意匠等は設計改良の為、予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。

人と環境をやさしく彩りたい

久保考ペイント株式会社

<https://www.kuboko.co.jp>

本社・大阪営業所

〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
TEL (06) 6815-3111 FAX (06) 6323-5881

関東営業所 / TEL: (048) 660-1200

名古屋営業所 / TEL: (052) 741-1250

九州営業所 / TEL: (092) 411-7011



SDGs達成に向けた活動を積極的に推進してまいります