

NISSIN
Powder

粉体塗料製品案内

POWDER COATING PRODUCTS

— creates
— your
— images.

KUBOKO PAINT

久保孝ペイントならではの

標準色見本帳による 受注システム



カラーアルバムとカラーカードがあなたのイメージを拓けます。

CONTENTS

ニッシンパウダー

ソリッド色

EP 750ライン	1
<small>【エポキシ樹脂系】</small>	
EP 758ライン	2
<small>【エポキシ樹脂系】</small>	
EP 758-046 ジンクパウダー	3
<small>【エポキシ樹脂系】</small>	
EP 758-049 ジンクパウダーHL	4
<small>【エポキシ樹脂系】</small>	
EP 758-047 エポプライマー	5
<small>【エポキシ樹脂系】</small>	
EP 751ライン 低温焼付品	6
<small>【エポキシ-ポリエステル樹脂系】</small>	
EP 752ライン	7
<small>【エポキシ-ポリエステル樹脂系】</small>	
PE 780ライン	8
<small>【ポリエステル樹脂系】</small>	
PE 780ライン HAA硬化系	9
<small>【ポリエステル樹脂系】</small>	
PE 783ライン	10
<small>【ポリエステル樹脂系】</small>	
PE 783ライン 高日射反射率	11
<small>【ポリエステル樹脂系】</small>	
PE 784ライン 高耐候性	12
<small>【ポリエステル樹脂系】</small>	
PE 784ラインH ハイグレードタイプ	13
<small>【ポリエステル樹脂系】</small>	
PE 785ライン 発泡対策品	14
<small>【ポリエステル樹脂系】</small>	
PE 786ライン フルマット	15
<small>【ポリエステル樹脂系】</small>	
PE 777ライン 脱カプロラクタム	16
<small>【ポリエステル樹脂系】</small>	
AC 793ライン	17
<small>【アクリル樹脂系】</small>	

ニッシンパウダーコートS

特殊模様仕上げの粉体塗料

778ライン	18~19
<small>【エポキシ-ポリエステル樹脂系】</small>	
788ライン	20~21
<small>【ポリエステル樹脂系】</small>	

カラーアルバム

ハガキ半分大のカラーサンプル塗板で色目を確認



塗板見本

カラーカード

コンパクトで使いやすいソリッド / 特殊模様一体型

ニッシンパウダー

粉体塗料カラーカードシステム

豊富な色数を常備在庫



全187色

ソリッド色 ニッシンパウダー [常備在庫色]



全20色

特殊模様塗料 ニッシンパウダーコートS [常備在庫色]

合計207色

1ケース15kgより出荷可能!

※受注生産品においては500kg以上のご注文とさせていただきます。
詳細につきましては営業担当者までお問い合わせ下さい。

【日塗工色及び指定色による受注システム】

日本塗料工業会の「塗料標準見本帳」及び「指定色見本」近似色合わせで受注致しております。
お問い合わせは本社/営業部及び支店・各営業所まで。

ニッシンパウダー EP 750ライン

【エポキシ樹脂系】

**防食性
耐薬品性**

防食性、耐薬品性に優れた
エポキシ樹脂系粉体塗料。



耐水性、耐湿性、耐食性、耐薬品性に優れた汎用エポキシ樹脂系粉体塗料で、平滑性に優れています。一般防食用として最適です。

主な用途

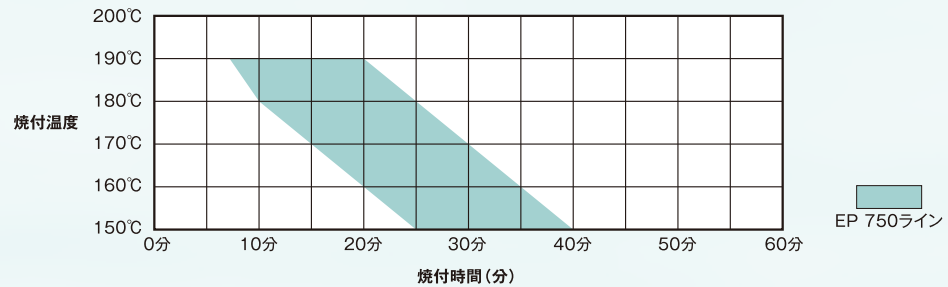
機械部品、鉄道部品等
一般防食用途

焼付条件 180℃ × 10分 (被塗物温度と保持時間)

標準膜厚 60~80μm

塗布量 750-914 85~110g/m²

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名 750-914 ディープブラック	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	60~80μm		
焼付条件	180℃ × 10分	熱風炉 (被塗物温度)	
付着性	分類0 (100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐屈曲性	6.0mmΦ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	6.0mm 以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm 以上	1/2" Φ × 500g (デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	鉛筆硬度 "ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20 (旧)
耐酸性	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	0~1mm	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	15% 以下	サンシャインウェザーメーター200時間光沢保持率	K5400-9-8 (旧)

※**ご注意** 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシン パウダー EP 758ライン

【エポキシ樹脂系】

水周りに
強い

耐水、耐湿、耐食性に優れた水周りに強いエポキシ樹脂系粉体塗料。

耐水、耐湿、耐食性に優れた水周りに強い粉体塗料です。
各種用途の必要条件に応じ、50~70μmから200~500μmの厚膜塗装まで多様な設計幅で品質要求にお応えできる「エポキシ樹脂系粉体塗料」です。
耐水性・耐食性等で汎用のエポキシ樹脂系粉体塗料ではご満足頂けなかったご用途にお薦めします。

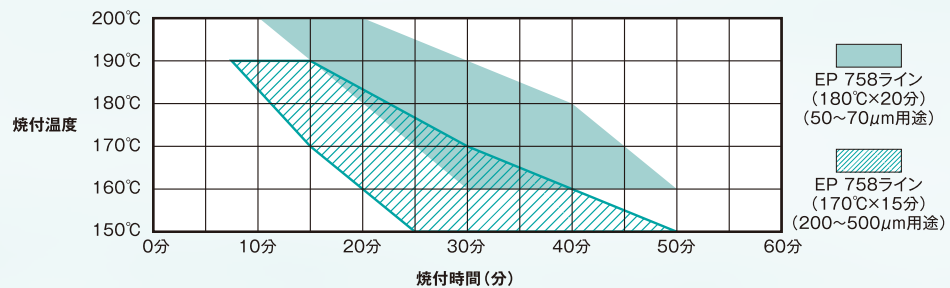
主な用途

鋼管継手、異形管内外面、
水道バルブ、ワットメーター、
自動車部品 他

焼付条件

180℃ × 20分 (被塗物温度と保持時間、50~70μm用途)
170℃ × 15分 (被塗物温度と保持時間、200~500μm用途)

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名	758 ライン N-5 グレー	758 ライン N-5 グレー	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	—	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	ショットブラスト(鉄 casting 物)	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		50~70μm	200~500μm		
焼付条件		180℃ × 20分	170℃ × 15分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性		分類0(100/100)	分類0(25/25)*	1mm × 1mm × 100個 ※2mm × 2mm × 25個	K5600-5-6
耐屈曲性		6.0mmΦ	—	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カップング性		7.0mm 以上	—	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm 以上	50cm 以上	1/2" Φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		85.0 以上	80.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		F以上	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性		良好	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性		良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		良好	良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		0~1mm	0~1mm	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性		20% 以下	20% 以下	サンシャインウェザーメーター200時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシン パウダー

EP 758-046 ジンクパウダー

【エポキシ樹脂系】

ジンクリッチタイプ

電気防食

亜鉛の電気防食を利用した
重防食プライマー用
エポキシ樹脂系粉体塗料。

エポキシ樹脂に亜鉛を大量に処方することによって亜鉛の電気防食を利用した重防食プライマー用エポキシ樹脂系粉体塗料です。
単膜では溶融亜鉛メッキ材の代替として、複層膜では、化成処理皮膜の代替としての性能を有する、環境に優しいエポキシ樹脂系粉体塗料です。

主な用途

ガードレール、道路支柱、高欄、
街路灯、配電盤 他

焼付条件

160℃ × 10分 (被塗物温度と保持時間)

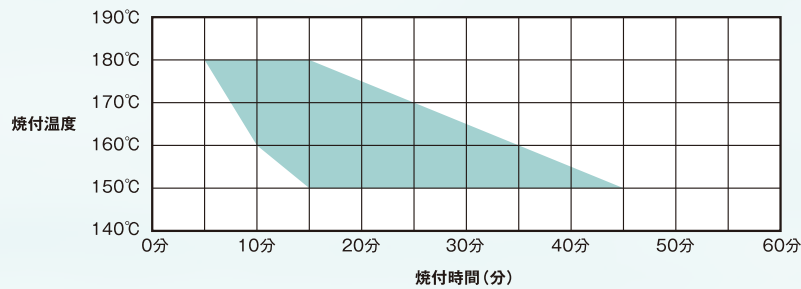
標準膜厚

60~80μm

塗布量

758-046 210~280g/m²

適正焼付条件幅



EP 758-046
ジンクパウダー

塗膜性能

項目	塗料名 758-046	758-046 (下塗) +783-145 (上塗)	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	60~80μm	60~80μm(下塗)50~70μm(上塗)		
焼付条件	160℃ × 10分	160℃ × 10分(下塗) +180℃ × 20分(上塗) 2C 2B	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(25/25)	分類0(25/25)	2mm × 2mm × 25個	K5600-5-6
耐カッピング性	7.0mm 以上	5.0mm 以上	押し出し	K5600-5-2
耐おり落下性	50cm 以上	50cm 以上	1/2"φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	—	60.0~70.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	H	H	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐液体性	良好	良好	40℃温水、400時間浸漬	K5600-6-2
耐酸性	良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良好	軟化を認める	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	良好	50℃、98% R.H.、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	0mm	0mm	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	—	70% 以上	サンシャインウェザーメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシン パウダー EP 758-049 ジンクパウダーHL

【エポキシ樹脂系】

平滑性タイプ

電気防食

平滑な塗膜と防食性能を兼ね備えたエポキシ樹脂系粉体塗料。

ジンクパウダーHLは、従来ご好評頂いておりますジンクパウダー（ジンクリッチタイプ）を改良し、塗膜の平滑性を大幅に向上させ防食性能にも優れたエポキシ樹脂系粉体塗料です。

主な用途

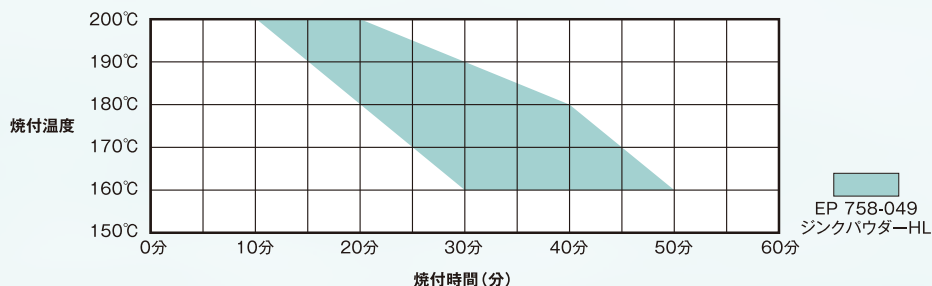
ガードレール、道路支柱、高欄、
街路灯、配電盤 他

焼付条件 180℃ × 20分（被塗物温度と保持時間）

標準膜厚 60~80μm

塗布量 758-049 170~225g/m²

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名 758-049	758-049 (下塗) +783-145 (上塗)	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	60~80μm	60~80μm(下塗)50~70μm(上塗)		
焼付条件	180℃ × 20分	180℃ × 20分(下塗) +180℃ × 20分(上塗) 2C 2B	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(25/25)	分類0(25/25)	2mm × 2mm × 25個	K5600-5-6
耐カッピング性	7.0mm 以上	5.0mm 以上	押し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm 以上	50cm 以上	1/2"φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	—	60.0~70.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐液体性	良好	良好	40℃温水、400時間浸漬	K5600-6-2
耐酸性	良好	良好	5%H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	良好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良好	軟化を認める	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	良好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	0mm	0mm	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	—	70% 以上	サンジョインウェザーメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

EP 758-ライン エポプライマー

【エポキシ樹脂系】

アルミ材、
ステンレス材へも

鉄材をはじめアルミ・ステンレス材へもお奨めできるエポキシ樹脂系粉体プライマー。

主な用途

産業機械・電気機器・建設資材・
その他金属製品の塗装

適用素材と処理

SPCC、SUS304、アルミニウム、
電気亜鉛メッキ鋼板など各種金属素
材全般
燐酸亜鉛処理など、各素材に適した
化成処理を推奨します。

エポプライマーは、防食性の高いエポキシ樹脂系の粉体塗料であり、ご希望の多いアルミ材やステンレス材へもお奨めできる粉体プライマーです。

非鉄金属に対する優れた二次付着性、エッジカバー性、発泡防止性に優れています。

プライマー用途のみならず、高レベリングであるため一般防食用途での単膜仕様もお奨めできます。

焼付条件

180℃ × 15分 (被塗物温度と保持時間)

常備色

758-047 エポプライマーアイボリー
758-048 エポプライマーN-75グレー

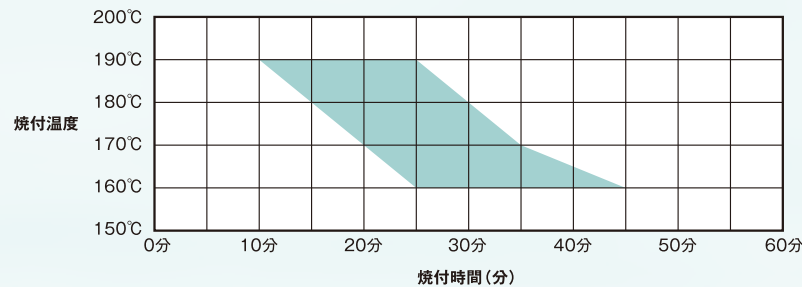
標準膜厚

50~70μm

塗布量

758-047 80~110g/m²

適正焼付条件幅



EP 758-047
エポプライマーアイボリー

塗膜性能

項目	塗料名 758-047 エポプライマー アイボリー			試験方法	JIS No.
	SPCC	アルミ板(A5052P)	ステンレス		
試験素材	SPCC	アルミ板(A5052P)	ステンレス	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	溶剤脱脂	溶剤脱脂	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	50~70μm				
焼付条件	180℃ × 15分			熱風炉(被塗物温度)	
上塗り条件	(塗料) 783-051ホワイト (膜厚) 50~70μm (焼付) 180℃ × 15分				
付着性	分類0(100/100)	分類0(100/100)	分類0(100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐カッピング性	5.0mm 以上	5.0mm 以上	5.0mm 以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	30cm 以上	30cm 以上	30cm 以上	1/2" Φ × 500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0 以上	85.0 以上	85.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	H	H	H	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐酸性	良好	良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	良好	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良好	良好	良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	良好	良好	50℃、98% R.H.、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	0~1mm	3mm 以内	3mm 以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	70% 以上	70% 以上	70% 以上	サンシャインウェザーメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシンパウダー EP 751ライン

【エポキシ・ポリエステル樹脂系】

低温焼付タイプ

CO₂
削減

省エネルギー・CO₂排出量削減にも
貢献できる160℃焼付を標準とした
低温焼付タイプのハイブリッド粉体塗料。

主な用途

機械部品、鉄道部品等
一般防食用途

751ラインは160℃焼付を標準とした低温焼付型エポキシ・ポリエステル樹脂系の粉体塗料です。環境対応型として位置づけの高い粉体塗料を低温焼付型にすることで省エネルギー・CO₂排出量削減にも貢献できるようになりました。

レベリング性・貯蔵安定性を損なうことなく、従来のエポキシ・ポリエステル樹脂系粉体と変わらない塗膜品質を有する屋内用途向け粉体塗料です。

焼付条件

160℃ × 20分 (被塗物温度と保持時間)

外観

艶有品~3分艶品

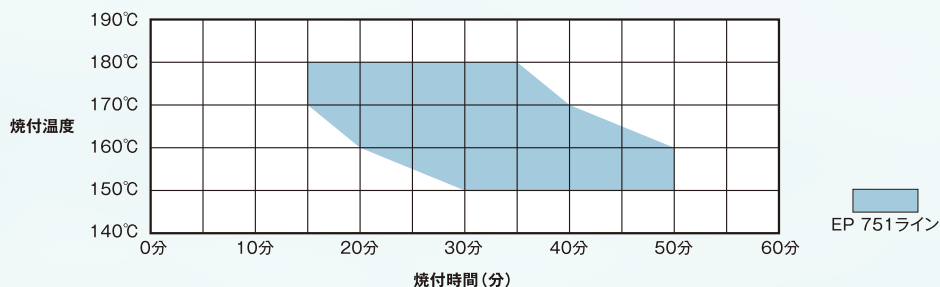
標準膜厚

50~70μm

塗布量

751-803 80~115g/m²

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名	751-803 ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		50~70μm		
焼付条件		160℃ × 20分	熱風炉 (被塗物温度)	
付着性		分類0 (100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐屈曲性		6.0mmΦ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性		7.0mm 以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm 以上	1/2" Φ × 500g (デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		85.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		F以上	鉛筆硬度 "ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性		良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20 (旧)
耐酸性		良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	50℃、98% R.H.、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		2mm 以内	400時間カット部よりの剥離巾 (mm)	K5600-7-1
促進耐候性		30% 以下	サンシャインウエザーマーター200時間光沢保持率	K5400-9-8 (旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッポンパウダー EP 752ライン

【エポキシ・ポリエステル樹脂系】

**美装性と
耐食性**

鮮映性に富んだ、美装性と耐食性に優れたハイブリッド粉体塗料。

屋内用途全般に幅広くご使用頂けます。

エポキシ樹脂の耐食性能とポリエステル樹脂の鮮映性を合わせ持つ、美装性と耐食性能に優れたハイブリッド粉体塗料です。

日塗工色での小ロット製造対応やカラーカード(常備在庫色)販売システム等で汎用タイプとして最も幅広い用途にご使用頂いているトップセラーパウダーです。

粉体塗料本来の1コート仕上げ用の他、抗菌タイプや導電性塗料、摩擦帯電(トリボ)用、プライマー用等バリエーション豊かな商品群です。

主な用途

鋼製家具、ラック、自動車部品、計器類、水道管継手、水洗金具等、金属製品等屋内用途 他

焼付条件

艶有製品：180℃ × 15分
半艶製品：180℃ × 20分
全艶消製品：190℃ × 20分
(被塗物温度と保持時間)

外観

艶有品、半艶品、全艶消品を備えています。

標準膜厚

50~70μm

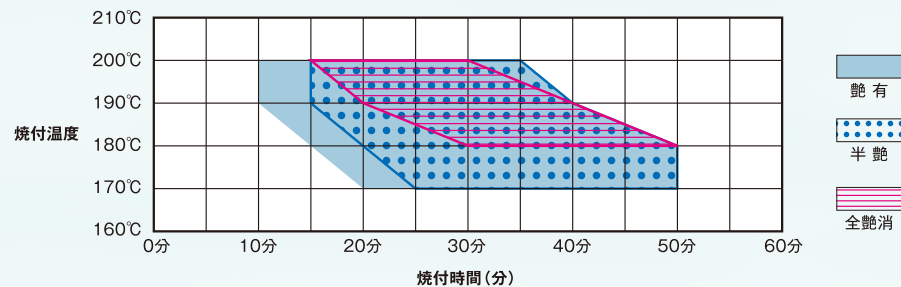
特記事項

752-041 プライマー用グレー
殆どの液状上塗り塗料との付着性に優れた
プライマー用エポキシ・ポリエステル樹脂系粉体塗料

塗布量

752-001 80~115g/m²

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名	752-001 ホワイト	752-021 半艶ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		50~70μm	50~70μm		
焼付条件		180℃ × 15分	180℃ × 20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性		分類0(100/100)	分類0(100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐屈曲性		4.0mmΦ	6.0mmΦ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性		7.0mm 以上	7.0mm 以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm 以上	50cm 以上	1/2" Φ × 500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		85.0 以上	45.0~55.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		F以上	F以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性		良好	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性		良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		良好	良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	良好	50℃、98% R.H.、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		2mm 以内	2mm 以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性		30% 以下	30% 以下	サンシャインウェザーメーター200時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシンパウダー PE 780ライン

【ポリエステル樹脂系】

HAA硬化系

プロパン
ボンベ用

低温硬化性、ショットブラスト剥離性に優れプロパンボンベ用に最適。

HAA硬化剤を用いたポリエステル樹脂系粉体塗料です。
低温焼付が可能であり、焼付時の発煙がなく、塗膜硬化時に放出される副生成物も水のみで、地球環境に優しい粉体塗料です。
また、ショットブラスト剥離性に優れることからプロパンボンベ用途にもお奨めできます。

主な用途

プロパンボンベ 他、
屋内外用途全般

焼付条件

160℃ × 15分 (被塗物温度と保持時間)

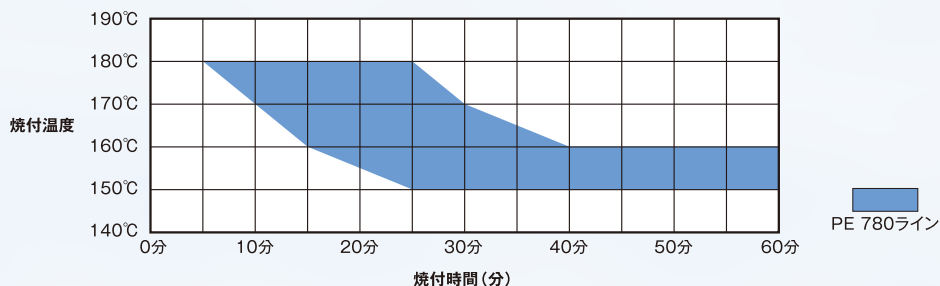
外観

艶有品、半艶品を備えています。

標準膜厚

50~70μm

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名 780 ライン グレー	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	50~70μm		
焼付条件	160℃ × 15分	熱風炉 (被塗物温度)	
付着性	分類0 (100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐カッピング性	5.0mm 以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	30cm 以上	1/2" φ×500g (デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	鉛筆硬度 "ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20 (旧)
耐酸性	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	艶引け	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	軟化を認める	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	50℃、98% R.H.、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm 以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	60% 以上	サンシャインウェザーメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8 (旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシンパウダー PE780ラインHAAタイプ

【ポリエステル樹脂系】

HAA硬化系

電機機器、
金属建材用

低温硬化性、加工性が良好
で耐食性と耐候性のバラン
スに優れている。

HAA硬化剤を用いたポリエステル粉体塗料です。
低温焼付が可能である、焼付時の発煙がなく、塗膜硬化時に放出される副生成物も
水のみで、地球環境にやさしい粉体塗料です。

主な用途

電機機器、金属建材、
その他金属製品等

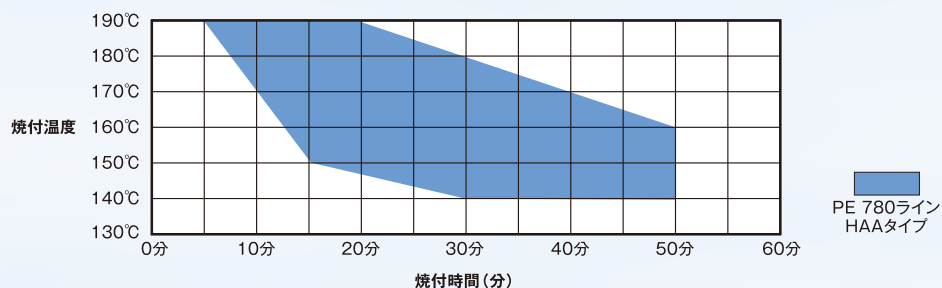
焼付条件

150°C×20分(被塗物温度と保持時間)

標準膜厚

50~70μm

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名	試験方法	JIS No.
試験素材	780ライン HAAタイプ ホワイト	SPCC-SD	0.8×70×150mm
前処理方法		リン酸亜鉛	一種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²
塗膜厚		50~70μm	
焼付条件		150°C×20分	熱風炉(被塗物温度)
付着性		分類0(100/100)	1mm×1mm×100個
耐カッピング性		7mm以上	押出し
耐おもり落下性		50cm以上	1/2"φ×500g(デュボン)
鏡面光沢度		85以上	60度鏡面光沢度
塗膜硬度		F以上	鉛筆硬度"ユニ"
耐折り曲げ性		6~8φ	180°折り曲げφmm
耐酸性		良好	5%H ₂ SO ₄ 常温240時間浸漬
耐湿性		良好	50°C、98%RH 500時間
耐中性塩水噴霧性		3mm以内	500時間カット部よりの剥離巾(mm)
促進耐候性		60%以上	サンシャインウェザーメーター500時間光沢保持率

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシン パウダー PE 783ライン

【ポリエステル樹脂系】

豊富な
カラー

豊富なカラーバリエーションを誇り、
耐候性と耐食性を兼ね備え、美装性
に優れた屋内外用粉体塗料。

屋内外用途全般に幅広くご使用頂けます。

耐候性と耐食性を兼ね備え、美装性に優れた汎用型ポリエステル樹脂系粉体塗料でカラーカード
(常備在庫色)販売システムでも最も豊富なカラーバリエーションがご利用頂けます。

日塗工色での小ロット製造対応や抗菌タイプ、摩擦帯電(トリボ)用の品揃えの他、用途に応じた
ご指定色でのオリジナル設計品も豊富な「ニッシン パウダー」のトップセラーです。

主な用途

建材、フェンス、配電盤、照明器
具、空調器具、給湯器、プロパン
ボンベ、家庭用品等の屋内外用
塗装製品 他

焼付条件

艶有製品：180℃ × 15分
半艶製品：180℃ × 20分
(被塗物温度と保持時間)

外観

艶有品、半艶品、
摩擦帯電(トリボ)用も備えています。

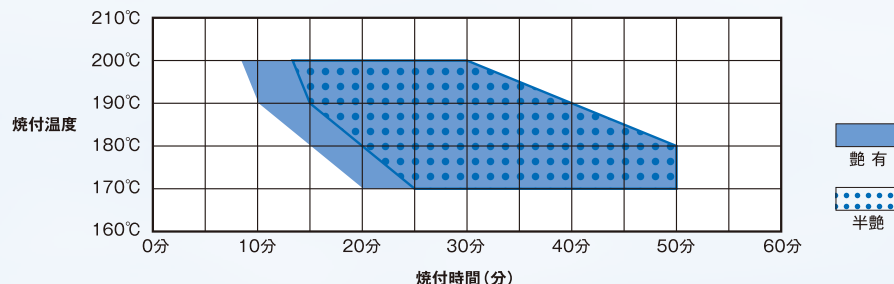
標準膜厚

50~70μm

塗布量

783-051 80~115g/m²

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名	783-051 ホワイト	783-091 半艶ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		50~70μm	50~70μm		
焼付条件		180℃ × 15分	180℃ × 20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性		分類0(100/100)	分類0(100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐屈曲性		6.0mmΦ	6.0mmΦ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性		7.0mm 以上	7.0mm 以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm 以上	50cm 以上	1/2" Φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		85.0 以上	65.0~75.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		F以上	H	鉛筆硬度「ユニ」	K5600-5-4
耐沸騰水性		良好	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性		良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		軟化を認める	軟化を認める	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		3mm 以内	3mm 以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性		70% 以上	70% 以上	サンシャインウェザーメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシン パウダー

783-196 SUNシェード5Y7/1
783-197 SUNシェード半艶5Y7/1

【ポリエステル樹脂系】 高日射反射率粉体塗料

遮熱
タイプ

配電盤用途から建築材まで幅広く使用できる遮熱効果の高い粉体塗料。

主な用途

配電盤、建材、遊具 他

一般的に普及してきました液状塗料の高日射反射率塗料の技術を適用することにより粉体塗料での設計を確立し、JIS K5675屋根用高日射反射率塗料に定められた規格値を超える高い反射率を実現しました。

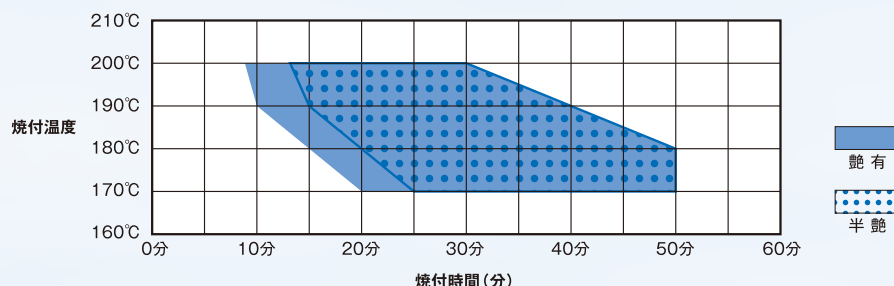
焼付条件

783-196 SUNシェード5Y7/1 (180℃×15分 被塗物温度と保持時間)
783-197 SUNシェード半艶5Y7/1 (180℃×20分 被塗物温度と保持時間)

標準膜厚

50~70μm

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	783-196 SUNシェード5Y7/1	783-197 SUNシェード半艶5Y7/1	783-158 25-70Bベージュ(汎用品)	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	SPCC	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	50~70μm	50~70μm	50~70μm		
焼付条件	180℃×15分	180℃×20分	180℃×15分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	分類0(100/100)	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	6.0mmφ	6.0mmφ	6.0mmφ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	7.0mm以上	7.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	50cm以上	50cm以上	1/2"φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	45.0~60.0	85.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	H	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐酸性	良好	良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	
耐アルカリ性	良好	良好	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	
耐溶剤性	軟化を認める	軟化を認める	軟化を認める	キシロール、常温200時間浸漬	
耐湿性	異常なし	異常なし	異常なし	50℃、98% R.H.、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	3mm以内	3mm以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	70%以上	70%以上	70%以上	サンシャインウエザーマーター400時間光沢保持率	

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッポンパウダー PE 784ライン

【ポリエステル樹脂系】

高耐候性タイプ

屋外用

アクリル粉体塗料と同等以上の耐候性を持ち、耐食性にも優れた屋外用粉体塗料。

従来のポリエステル樹脂系粉体塗料の耐候性能ではご満足頂けなかった屋外常設製品用として、特にお薦めします。

アクリル粉体塗料と比べ同等もしくはそれ以上の耐候性能を有しており、ご要望に合わせ機械物性も兼ね備えた商品を提供することが可能です。耐食性能にも優れ、屋外用塗製品に最適なポリエステル樹脂系粉体塗料です。

主な用途

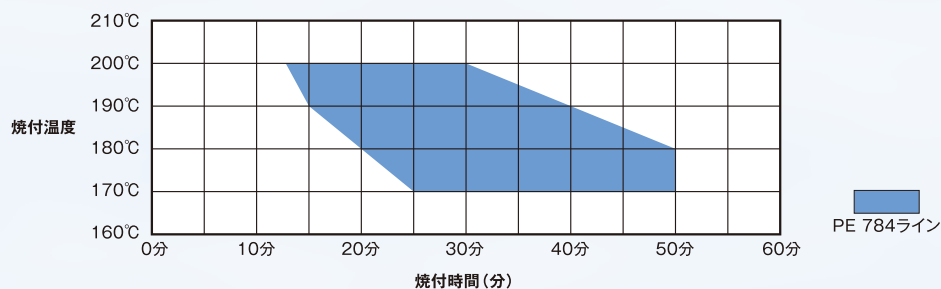
道路資材、フェンス、建材、
自動販売機、高欄 他

焼付条件 180℃ × 20分 (被塗物温度と保持時間)

標準膜厚 50~70μm

塗布量 784-401 80~115g/m²

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名	784-401 ホワイト	784-406 ブラック	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		50~70μm	50~70μm		
焼付条件		180℃ × 20分	180℃ × 20分	熱風炉 (被塗物温度)	
付着性		分類0 (100/100)	分類0 (100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐屈曲性		8.0mmΦ	8.0mmΦ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性		7.0mm 以上	7.0mm 以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm 以上	50cm 以上	1/2" Φ × 500g (デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		85.0 以上	85.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		F以上	F以上	鉛筆硬度 "ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性		良好	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20 (旧)
耐酸性		良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		わずかに軟化を認める	わずかに軟化を認める	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	良好	50℃、98% R.H.、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		2mm 以内	2mm 以内	400時間カット部よりの剥離巾 (mm)	K5600-7-1
促進耐候性		90% 以上	90% 以上	サンシャインウェザーメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8 (旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシンパウダー PE 784ラインHタイプ

【ポリエステル樹脂系】

高耐候性ハイグレードタイプ

屋外用

屋外設置の塗装用品を用途とし、特に耐候性に優れた粉体塗料。

主な用途

道路資材、フェンス、建材、
自動販売機、高欄 他

「高耐候性グレードポリエステル樹脂系粉体の耐候性改良タイプ(784ラインHタイプ)」は、道路資材、建材、空調室外機、自動販売機等屋外設置される塗装製品用途として、特に耐候性に優れた特性を有する粉体塗料です。
従来のポリエステル樹脂系粉体塗料と比べ、著しく優れた耐候性能を示すだけでなく、高耐候性グレードポリエステル樹脂系粉体塗料を上まわる耐候性能を有しております。

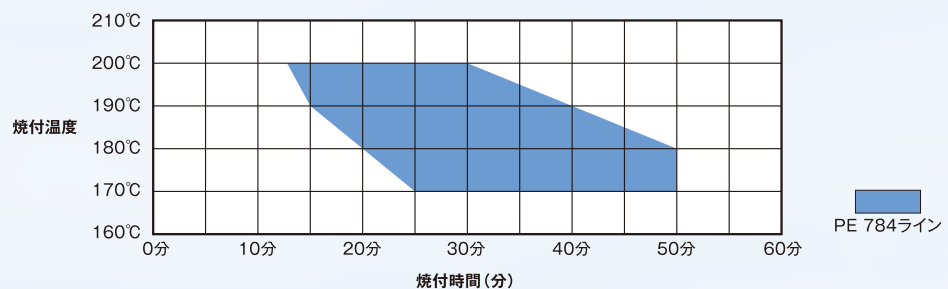
焼付条件

180℃ × 20分 (被塗物温度と保持時間)

標準膜厚

50~70μm

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名 高耐候性PE粉体 784ラインHタイプ ホワイト	高耐候性PE粉体 784-401 ホワイト	汎用PE粉体 783-051 ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	SPCC	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	50~70μm	50~70μm	50~70μm		
焼付条件	180℃ × 20分	180℃ × 20分	180℃ × 15分	熱風炉 (被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	分類0(100/100)	分類0(100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐おもり落下性	50cm 以上	50cm 以上	50cm 以上	1/2"φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0 以上	85.0 以上	85.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	F以上	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	良好	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良好	良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	良好	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	わずかに軟化を認める	わずかに軟化を認める	軟化を認める	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	良好	良好	50℃、98%RH、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	2mm 以内	2mm 以内	3mm 以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	95% 以上	90% 以上	70% 以上	サンシャイン ウェザーメーター	400時間光沢保持率
	90% 以上	50% 以上	10% 以上		1000時間光沢保持率

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシンパウダー PE 785ライン

【ポリエステル樹脂系】

発泡対策品

塗膜発泡
を防止

ピンホールの無い綺麗な塗装。素材による塗膜発泡を防止する粉体塗料。

素材に起因する塗膜発泡(ピンホール)を防止する粉体塗料です。

溶融亜鉛(ドブ漬け)メッキ材やダイキャスト、鋳物等、素材からのワキが塗膜発泡の原因となり、1コート仕上げが難しいと考えられていた被塗物にでも、ピンホールの無い綺麗な塗装仕上げのできるポリエステル樹脂系粉体塗料です。

主な用途

道路支柱、ガードフェンス、高欄、
鋳物フェンス、自動販売機 他

焼付条件

180℃ × 20分 (被塗物温度と保持時間)

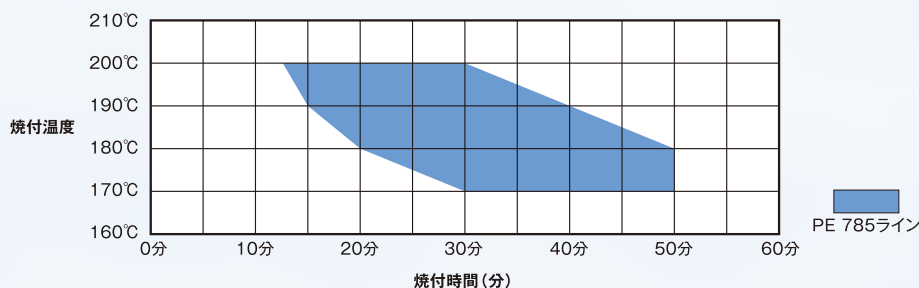
外観

艶有品、半艶品を備えています。

標準膜厚

50~70μm

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名 785 ライン ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	50~70μm		
焼付条件	180℃ × 20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐屈曲性	6.0mmΦ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm 以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm 以上	1/2" Φ × 500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	80.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	H	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	軟化を認める	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	2mm 以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	80% 以上	サンシャインウェザーメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
素材の程度によっては、ピンホールが発生する場合がありますので、あらかじめご確認の上ご使用下さい。

ニッシンパウダー PE 786ライン

【ポリエステル樹脂系】

フルマツ仕上げ

**発煙、発臭
が解消**

焼付時の発煙、発臭が解消。
フルマツ仕上げの粉体塗料。

焼付の際の発煙、発臭が欠点であったポリエステル樹脂系粉体塗料の煙とニオイが消え、
焼付炉壁のヤニ付着が激減します。
光沢はフルマツ（全艶消し）仕上げの粉体塗料です。

主な用途

ガードフェンス、LED照明反射板、
屋外用途全般

焼付条件

190℃ × 20分（被塗物温度と保持時間）

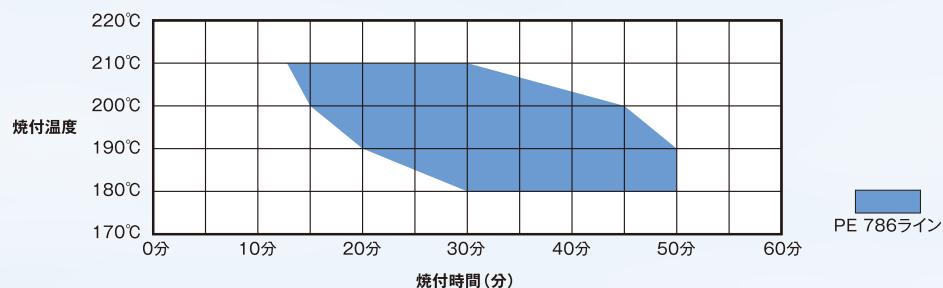
外観

全艶消品を備えています。

標準膜厚

50~70μm

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名 786 ライン 全艶消ブラック	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	50~70μm		
焼付条件	190℃ × 20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐屈曲性	10.0mmΦ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	5.0mm 以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	30cm 以上	1/2" Φ×500g（デュボン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	6.0 以下	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	HB以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20（旧）
耐酸性	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	軟化を認める	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	50℃、98% R.H.、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm 以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	85% 以上	サンシャインウェザーメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8（旧）

※**ご注意** 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッポンパウダー PE 777ライン

【ポリエステル樹脂系】

脱カプロラクタムタイプ

低温焼付
が可能

焼付時の発煙、発臭が解消。
低温焼付が可能な地球環境に
やさしいポリエステル樹脂系粉体塗料。

PRTR対象物質であるε-カプロラクタムを含有しないため、焼付時の発煙、発臭が低減され、耐熱黄変性・上塗適性向上などを考慮した全く新しい粉体塗料です。従来のブロックイソシアネート硬化型では困難であった低温焼付が可能であることから燃料消費量・CO₂排出量削減にも貢献できる地球環境にやさしい粉体塗料です。

主な用途

ガードフェンス、蛍光灯反射板、
各種建築材、屋外用途全般

焼付条件

180℃ × 20分 (被塗物温度と保持時間)

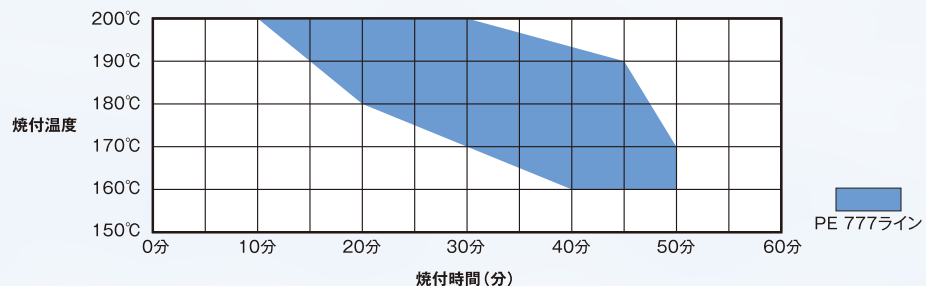
外観

艶有品、半艶品を備えています。

標準膜厚

50~70μm

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名 777 ライン ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	50~70μm		
焼付条件	180℃ × 20分	熱風炉 (被塗物温度)	
付着性	分類0 (100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐屈曲性	6.0mmΦ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm 以上	押し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm 以上	1/2" Φ×500g (デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20 (旧)
耐酸性	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	軟化を認める	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm 以内	400時間カット部よりの錆び幅 (mm)	K5600-7-1
促進耐候性	70% 以上	サンシャインウエザーメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8 (旧)

※**ご注意** 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシンパウダー AC 793ライン

【アクリル樹脂系】

**耐候性
耐汚染性**

アルミホイールや屋外用途に最適。耐候性、耐汚染性に優れ、クリアーパウダーは透明性抜群。

屋外常設製品や自動車部品等で耐候性、耐汚染性等の塗膜性能を要する用途にお薦めします。また、クリアーパウダーは透明性が優れている為、トップコートクリアーとしてご使用頂けます。アルミニウムへの付着性に優れ、低温（150℃）焼付が可能とな為、高温熱履歴を嫌う非鉄金属へのご使用も可能です。

主な用途

アルミホイール、道路資材、
自動販売機 他

焼付条件

一般品：180℃ × 15分
低温焼付品：150℃ × 20分
(被塗物温度と保持時間)

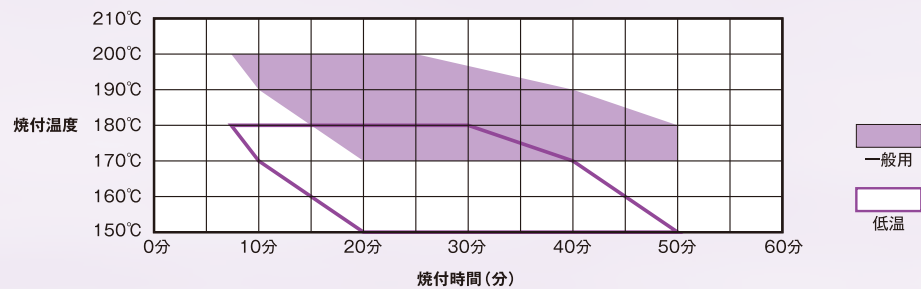
外観

艶有品、艶消品を備えています。

標準膜厚

一般品：50~70μm 低温焼付品：60~80μm

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名 793ライン クリアー	試験方法	JIS No.
試験素材	1050P	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法	クロメート処理	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	60~80μm		
焼付条件	150℃ × 20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0 (25/25)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐屈曲性	10.0mmΦ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	6.0mm 以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	40cm 以上	1/2" Φ×500g (デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	—	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	HB以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20 (旧)
耐酸性	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	1mm 以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	80% 以上	サンシャインウエザーマーター400時間光沢保持率	K5400-9-8 (旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
アルミホイール用途での塗装仕様につきましては、他社特許にご留意下さい。

778ライン

【エポキシ・ポリエステル樹脂系】

778ラインは、優れた付着性、耐食性を兼ね備え、ワンコート・ワンベークでそれぞれが極めてユニークな特殊模様仕上げの屋内使用製品向けの粉体塗料です。

重厚感や高級感、ソフト感等を付与し、貴社製品の付加価値を高めるのに役立ちます。カラーカード(常備在庫色)販売システム品として「ハンマートーン」「スエードトーン」「リップル」「サテン」の4種のグレードを備えています。

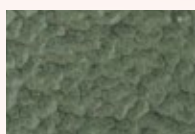
●印の製品につきましては受注生産品となります。

1 778ライン ハンマートーン

溶剤型塗料と比較して
立体感のあるハンマー模様です。



●778-101
グリーン



●778-102
グレイッシュグリーン



●778-104
ブルー



●778-105
シルバー

2 778ライン スエードトーン

多色系のつや消し塗料で
スエード感のある斑模様です。



●778-201
ダークグレー



●778-202
ライトグレー



●778-203
ブラウン



●778-204
ブルー

3 778ライン リップル

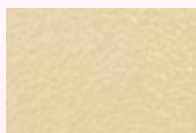
ハンマートーンと比較して
模様は小さくさざなみ模様です。



●778-301
アイボリー



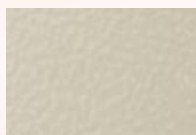
●778-302
クリーム



●778-303
ベージュ



●778-304
グレー



●778-305
ベージュ

4 778ライン サテン

サテン調の艶をおさえた細かな
凹凸模様です。



●778-701
クリーム



●778-702
ベージュ



●778-703
グレー



●778-704
ブラック

◎塗板写真はあくまでもバリエーション紹介した印刷物です。模様や色目に関しては、カラーカード色見本帳等でご確認下さい。
※受注生産品においては、500kg以上のご注文とさせていただきます。詳細につきましては営業担当者までお問い合わせ下さい。

屋内使用製品向けの極めてユニークな特殊模様仕上げ粉体塗料。



使用方法

1 粉体静電塗装機

弊社の色見本は日本パーカライズング(株)GXガンで塗装しています。塗料はコロナガン専用塗料です。他社製の粉体静電塗装機をご使用される場合は、あらかじめ塗装テストにより実際の模様をご確認の上ご使用下さい。

2 塗装条件

電圧-60~90kVの範囲内で静電塗装をお願いします。特に空気圧は常に一定に保つようご注意ください。スエードトーン、帯電圧、空気圧の変化により色調が異なる場合がありますので、あらかじめ塗装テストにより色調をご確認の上ご使用下さい。

3 塗装仕様

下塗プライマー、上塗クリアーをご検討の際は、十分にご確認いただくか、弊社担当者までご相談下さい。

4 回収パウダー

模様を常に一定にするために回収装置はバッグフィルター方式を用い、回収パウダーとニューパウダーの比率を常に一定にし、ご確認の上ご使用下さい。

5 焼付条件

品名	ハンマートーン	スエードトーン	リップル	サテン
焼付条件	170℃×20分	190℃×20分	170℃×20分*	180℃×20分

被塗物の形状、厚みにより焼付条件を変更する必要がありますので、ご注意ください。

(注)*は778-301~303は170℃×20分
778-304は180℃×20分

6 膜厚及び塗布量

品名	ハンマートーン	スエードトーン	リップル	サテン
標準膜厚μm	80~100	40~60	80~100	50~60
塗布量g/m ²	100~130	55~90	130~170	75~100

凹凸模様は、標準膜厚よりも低い場合、凹部での“スケ”が、また高い場合は模様“ボケ”が発生する傾向がありますので標準膜厚内で塗装して下さい。

塗膜性能

項目	ハンマートーン	スエードトーン	リップル	サテン	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	SPCC	SPCC	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	80~100μm	40~60μm	80~100μm	50~60μm		
焼付条件	170℃×20分	190℃×20分	170℃×20分*	180℃×20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	分類0(100/100)	分類0(100/100)	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐カッピング性	7.0mm以上	5.0mm以上	5.0mm以上	5.0mm以上	押し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	50cm以上	50cm以上	50cm以上	1/2"φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	—	5.0以下	—	3.0~9.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	H	F以上	H	H	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐液体性	良好	良好	良好	良好	40℃温水、400時間浸漬	K5600-6-2
耐酸性	良好	良好	良好	良好	5%H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	良好	良好	良好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良好	良好	良好	良好	キシロール、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	良好	良好	良好	50℃、98%R.H.、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	2mm以内	3mm以内	2mm以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	40%以下	40%以下	40%以下	30%以下	サンシャインウェザーメーター200時間光沢保持率	K5400-9-8(Ⅷ)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

788ラインは、優れた耐食性と耐候性を兼ね備え、ワンコート・ワンベークで、それぞれが極めてユニークな特殊模様仕上げの屋内外使用製品向けの粉体塗料です。重厚感や高級感、ソフト感等を付与し、貴社製品の付加価値を高めるのに役立ちます。カラーカード(常備在庫色)販売システム品として「バンビー」「メタリック」「サテン」の3種類のグレードを備えています。

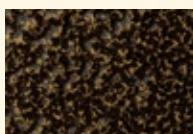
1 788ライン バンビー

※ 特に耐候性が必要な場合にはクリアー等の上塗りをお勧め致します。詳しくは、弊社までお問い合わせ下さい。

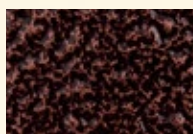
ハンマートーン調の模様で凸部が高輝性、凹部が黒色で、溶剤型塗料では得られない模様です。



●788-501
シルバー



●788-502
ゴールド



●788-505
ブロンズ



●788-506
グリーン

2 788ライン メタリック

高輝度を有するメタリック模様です。メタリックブラックは、黒色ベースにメタリック感を持たせた模様です。



●788-602
メタリックライトグレー



●788-603
メタリックグレー



●788-604
メタリックブラック



●788-605
メタリックシルバー中目



●788-606
メタリックシルバー荒目

3 788ライン サテン

サテン調の艶をおさえた細かな凹凸模様です。



●788-710
ブラック

◎塗板写真はあくまでもバリエーション紹介した印刷物です。模様や色目に関しては、カラーカード色見本帳等でご確認下さい。
※受注生産品においては、500kg以上のご注文とさせていただきます。詳細につきましては営業担当者までお問い合わせ下さい。

屋内外使用製品向けの極めてユニークな特殊模様仕上げ粉体塗料。



使用方法

1 粉体静電塗装機

弊社の色見本は日本パーカライジング(株)GXガンで塗装しています。塗料はコロナガン専用塗料です。他社製の粉体静電塗装機をご使用される場合は、あらかじめ塗装テストにより実際の模様をご確認の上ご使用下さい。

2 塗装条件

電圧-60~90kVの範囲内で静電塗装をお願いします。特に空気圧は常に一定に保つようにご留意下さい。バンビー、メタリックシルバー、帯電圧、空気圧の変化により色調が異なる場合がありますので、あらかじめ塗装テストにより色調をご確認の上ご使用下さい。

3 塗装仕様

下塗プライマー、上塗クリアーをご検討の際は、十分にご確認いただくか、弊社担当者までご相談下さい。

4 回収パウダー

模様を常に一定にするために回収装置はバッグフィルター方式を用い、回収パウダーとニューパウダーの比率を常に一定にし、ご確認の上ご使用下さい。

5 焼付条件

品名	バンビー	メタリック	サテン
焼付条件	180℃×20分	180℃×15~20分*	180℃×20分

被塗物の形状、厚みにより焼付条件を変更する必要がありますので、ご注意下さい。

(注) *は788-605、606は180℃×15分
788-603・604は180℃×20分

6 膜厚及び塗布量

品名	バンビー	メタリック	サテン
標準膜厚μm	100~130	60~80	50~70
塗布量g/m ²	120~170	70~120	75~110

凹凸模様は、標準膜厚よりも低い場合、凹部での“スケ”が、また高い場合は模様“ボケ”が発生する傾向がありますので標準膜厚内で塗装して下さい。

塗膜性能

項目	塗料名	バンビー	メタリック	サテン	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	SPCC	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		100~130μm	60~80μm	50~70μm		
焼付条件		180℃×20分	180℃×15~20分	180℃×20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性		分類0(100/100)	分類0(100/100)	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐カッピング性		—	7.0mm以上	6.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		40cm以上	50cm以上	50cm以上	1/2"φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		—	—	12以下	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		H	H	3H	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐液体性		良好	良好	良好	40℃温水、400時間浸漬	K5600-6-2
耐酸性		良好	やや変色※	良好	5%H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	やや変色※	良好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		軟化を認める	軟化を認める※	軟化を認める	キシロール、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	やや変色	良好	50℃、98%R.H.、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		4mm以内	4mm以内	3mm以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	200h	95%以上	—	—	サンシャインウェザーメーター光沢保持率	K5400-9-8(旧)
	400h	90%以上	50%以上	70%以下		
	720h	80%以上	—	—		

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。 ※72時間のデータ
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

取扱い上の注意

注意事項

A. 全体的注意

1. 注意書をよく読んでから取り扱って下さい。
2. 塗装以外の目的や人体への使用はしないで下さい。食べ物ではありません。
3. 吸入したり皮ふに触れたりすると中毒やかぶれ、その他の健康障害を起こす恐れがありますので、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。
着火源があると粉塵爆発の恐れがありますので取扱いには十分ご注意下さい。

B. 取扱い方法

1. 取扱い作業場所には、局所排気装置を設けて下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、粉末を吸い込まないようにして下さい。
3. 取扱い中はできるだけ皮ふにふれないようにし、必要に応じて防塵マスク、保護めがね、保護手袋、前掛等を着用して下さい。
4. こぼれたときには、電気掃除機で吸い取って粉塵がたたないように処理して下さい。
5. 取扱い後は、洗顔、手洗い、うがい及び鼻孔洗浄を十分行って下さい。

C. 応急処置

1. 皮ふに付着したときには、石けん水で洗い落とし、痛みや外傷等が生じた時には、医師の診察を受けて下さい。
2. 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。

D. 貯蔵保管方法

1. よくフタをし、一定の場所を定めて貯蔵して下さい。
2. 子供の手の届かない所に保管して下さい。
3. 30℃以下の直射日光の当たらない出来るだけ涼しい所に保管して下さい。

E. 廃棄方法

1. 廃塗料は、廃棄物処理認定業者に委託し処理して下さい。

F. SDS

1. 詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

- 製品の価格・仕様・色調・意匠等は設計改良のため、予告なく変更する場合がございますのでご了承下さい。
- 粉体塗料製品の最新情報は、ホームページでもご案内させていただいておりますのでご参照下さい。
ホームページ ▶ <http://www.kuboko.co.jp>

人と地球をやさしく彩りたい

久保考ペイント株式会社

本社・工場

〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
TEL (06) 6815-3111 FAX (06) 6323-5881
<http://www.kuboko.co.jp>

関東営業所

〒337-0051 さいたま市見沼区東大宮4丁目8番5号千代本大宮第一ビル2F
TEL (048) 660-1200 FAX (048) 660-1202

名古屋営業所

〒460-0011 名古屋市中区大須4丁目9番79号大須TNビル3F
TEL (052) 261-1125 FAX (052) 261-1135

九州営業所

〒812-0007 福岡市博多区東比恵3丁目5番8号
TEL (092) 411-7011 FAX (092) 411-7041



5-019 0-10 2000