

一液焼付乾燥タイプ
アルミ合金A6063対応!
アルタイト



一液焼付型変性エポキシ樹脂系下塗塗料

- 特徴 1** 各種金属素材、特にアルミ合金(A6063)への付着性が優れている。
- 特徴 2** 優れた塗膜物性を発揮。
- 特徴 3** RoHS指令対応の環境配慮型製品。
- 特徴 4** 優れた上塗適性。

適用素材

- SPCC
- **アルミ合金**
(A5052、A6063、ADC12等)
- マグネシウム合金
(AZ91D)
- ステンレス
(SUS304・430)
- リン酸亜鉛処理鋼板
- 亜鉛めっき鋼板
- ガルバリウム鋼板
- 溶融Zn-Al-Mg合金めっき鋼板

塗装条件

塗 装 方 法	エアースプレー
シ ン ナ ー	専用シンナー(No.1001~1003シンナー)
希 釈 率	40~50%
塗 装 粘 度	13~18秒/IHS
セ ッ ト 時 間	5分以上
乾 燥 条 件	130℃ × 20分
膜 厚	15~25μm

塗料性状

粘 度	72KU/25℃
加 熱 残 分	52%
消 防 法	第4類 第2石油類
有機溶剤中毒予防規則	第2種有機溶剤
劇 物 表 示	該当せず
特化則に基づく表示	エチルベンゼン
色 相	グレー(N7.5近似)

※上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動がございます。

アルタイト

変性エポキシ樹脂系プライマー

塗膜性能

試験項目	性能・結果	試験方法・条件
鏡面光沢度	92	JISK5600-4-7 / 60度鏡面光沢度
引っかき硬度(鉛筆法)	H	JISK5600-5-4 / 手描き法(キズ)
付着性	分類0	JISK5600-5-6 / (1mm角)
耐おもり落下性	30cm	JISK5600-5-3 / デュボン式1/4"×300g
耐カッピング性	2.5mm	JISK5600-5-2
耐湿性	外観異状なし 分類0	JISK5600-7-2 / 50℃×98%RH×240Hr
耐中性塩水噴霧性	フクレ幅 0mm / 剥離幅 0mm	JISK5600-7-1 / クロスカット240Hr噴霧

試験片作成条件:2C1B仕様

素 材：アルミA6063

下塗り：アルタイトプライマー(15~25μm)

上 塗 り：ガラントンNEWホワイト(アルキドメラミン)(20~30μm)

焼付条件：130℃×20分

素材別塗膜性能

素材	試験項目	性能・結果	試験方法・条件
SPCC、SECC A5052、A6063	付着性	分類0	JISK5600-5-6 (1mm角)
SPCC	耐湿性	外観異状なし / 分類1	JISK5600-7-2 / 50℃×98%RH×240Hr
	耐中性塩水噴霧性	フクレ幅 2mm / 剥離幅 3mm	JISK5600-7-1 / クロスカット240Hr噴霧
SECC (電気亜鉛めっき鋼板)	耐湿性	外観異状なし / 分類1	JISK5600-7-2 / 50℃×98%RH×240Hr
	耐中性塩水噴霧性	フクレ幅 1mm / 剥離幅 2mm	JISK5600-7-1 / クロスカット240Hr噴霧
A5052	耐湿性	外観異状なし / 分類0	JISK5600-7-2 / 50℃×98%RH×240Hr
	耐中性塩水噴霧性	フクレ幅 0mm / 剥離幅 0mm	JISK5600-7-1 / クロスカット240Hr噴霧
A6063	耐湿性	外観異状なし / 分類0	JISK5600-7-2 / 50℃×98%RH×240Hr
	耐中性塩水噴霧性	フクレ幅 0mm / 剥離幅 0mm	JISK5600-7-1 / クロスカット240Hr噴霧

試験片作成条件:2C1B仕様

素 材：各種鋼板

下塗り：アルタイトプライマー(15~25μm)

上 塗 り：ガラントンNEWホワイト(アルキドメラミン)(20~30μm)

焼付条件：130℃×20分

※亜鉛めっき、アルミ合金などは種類によって付着性の悪いものもございますので事前にご確認をお願い致します。

人と環境をやさしく彩りたい

久保考ペイント株式会社

<http://www.kuboko.co.jp>

本社・大阪営業所

〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
TEL (06) 6815-3111 FAX (06) 6323-5881

関東営業所 / TEL: (048) 660-1200

名古屋営業所 / TEL: (052) 261-1125

九州営業所 / TEL: (092) 411-7011



本社工場