



マグネシウム合金用プライマー MGTITE-5

1液焼付乾燥タイプ 特殊エポキシ樹脂下塗塗料

特徴

- 1) 各種金属素材、特にマグネシウム合金への付着性に優れています。
- 2) 各種の上塗塗料（焼付型上塗、粉体塗料）の適用が可能です。
- 3) 防錆性に優れています。
- 4) 耐チップング性を有します。
- 5) RoHS規制対応塗料です。

適用例

マグネシウム合金製 ノートパソコン、液晶プロジェクター、携帯電話、その他金属製品の下塗

適用素材と処理

マグネシウム合金（AZ91D、AZ31）
アルミ材（A5052、A6063、ADC12）
ステンレス（SUS304、SUS430）
ZAM鋼板など 各種金属素材全般
（塗装の際は事前に予備確認の実施をお願いします）

適用上塗り

焼付乾燥型塗料：アクリル、メラミン
粉体塗料：エポキシポリエステル、ポリエステル

塗装概要

塗装方法	エアスプレー
希釈シンナー	1001～1003 シンナー
希釈率(%)	30～50%
希釈粘度(秒/IHS)	13～18秒
標準膜厚(μm)	15～25μm
理論塗布量*	120g/m ² /20μm

*理論塗布量は、塗装時のロスを含みません。

セット時間、焼付乾燥条件（23℃）

項目	数値
セット時間	5分以上
標準焼付条件	140℃×20分

塗料性状

1) 色	グレー
2) 密度	1.28
3) 加熱残分(%)	53
4) 粘度(KU/25℃)	72
5) 引火点(℃)	23
6) 劇物表示	該当せず
7) 有機溶剤中毒予防規則	第2種
8) 消防法区分	第4類第2石油類

※上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

コード番号・色名

コード番号	色名
670-098	MGTITE-5 GRAY
670-101	MGTITE-5 BLACK

荷姿 16kg

使用上の注意

1. 素材の油污れは完全に除去し、素地調整を十分に行ってください。
2. 開缶後は十分に攪拌してからご使用下さい。
3. 非鉄金属素材は種類によって付着性が劣る場合がありますので事前にご確認下さい。
4. 希釈及び洗浄用には、No. 1001～1003シンナーをご使用下さい。
5. 本塗料を建築現場の屋内塗装で用いる時は、塗装中は換気を行い適切な保護具を用いて作業してください。
6. 詳細な安全情報はSDSをご請求下さい。

久保ペイント株式会社

本社・工場 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
TEL (06)6815-3111, FAX (06)6323-5881

詳細につきましては営業担当者までお問い合わせください。

大阪営業所 TEL (06)6815-3111
関東営業所 TEL (048)660-1200
名古屋営業所 TEL (052)261-1125
九州営業所 TEL (092)411-7011