



本社・工場

NISSIN

Ascortop®

環境負荷削減塗料

アスコントップ

水カラーHG

一液形水系アクリル樹脂塗料

アスファルトコンクリート・モルタル・コンクリート用水系艶有り速乾床材

KUBOKO PAINT

# 環境対応はもちろん、 機能や使い良さにも優れています。

## 水カラーHGの優れた特徴

### 1 水性です!

水カラーHGは有機溶剤(シンナー)を使用していないので火災や有機溶剤中毒の危険性が無く、また消防法の危険物にも該当しないので、貯蔵や保管が安心です。

(PRTR法にも該当しません。)

### 2 無鉛です!

水カラーHGは黄鉛等の鉛顔料は使用していないので安心です。

### 3 付着性良好です!

1液溶剤系アクリルへの付着性も良く、旧塗膜を軟化、膨潤する心配は有りません。

### 4 超速乾です!

塗膜硬化時間が溶剤系1液アクリルより速く、今までの水系床塗料と比較して非常に速乾性です。

### 5 高物性です!

塗膜硬度が高く、また表面が硬いのでリフト等のタイヤ跡や汚れが付きにくく、一般的な床塗料である溶剤系1液アクリルより耐油性に優れています。

### 6 耐候性良好です!

耐候性、耐水性に優れ屋外にも施工できます。

(屋外曝露3ヶ月で 光沢保持80%以上 色差 E2以下)



## 塗膜性能

試験項目		塗料の種類	水カラーHG	他社水系 1液アクリル床塗料	他社溶剤系 1液アクリル床塗料
乾燥性 (20 65%RH)	指 触		30分	40分	5分
	半 硬 化		60分	60分	30分
	硬 化		3時間	9時間	5時間
鏡 面	光 沢 度		86.4	80.5	68.2
鉛 筆 引 っ か き 値	7 日 後		H	3B	B
	1 ヶ 月 後		H	2B	HB
耐 摩 耗 性 (テーパー式:CS-17・500g)			34mg	45mg	35mg
耐 水 性 (水道水20日スポット)			異状無し	異状無し	異状無し
耐アルカリ性 (3%NaOH 20日スポット)			少し艶引け	クラック発生	変色及び完全艶引け
耐 酸 性 (5% $H_2SO_4$ 20日スポット)			異状無し	フクレ発生	少し艶引け
耐 油 性 (スピンドル油20日スポット)			異状無し	異状無し	艶引け
耐 油 性 (ブレーキオイル20日スポット)			軟 化	軟 化	完全溶出

標準塗装面積 約80~100m<sup>2</sup>/缶・回

容量・荷姿：16kg・石油缶

## 「水カラーHG」はこんな用途に向いています！

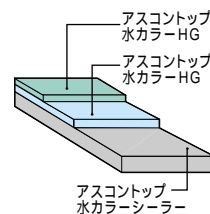
1. 防塵性が要求される重量物運搬の少ない工場や倉庫の塗り床。
2. 経済性が要求される定期的塗り替え用塗り床。
3. 溶剤系では臭気の問題や火気の危険性がある防塵や美観を要求される塗り床。

## 「水カラーHG」はこのようにご使用下さい！

水カラーHGは新設床にもご使用いただけますが、主として塗り替え用途に適しています。新設床の場合、アスコトップシリーズの中からより適したシステムを診断いたしますので弊社にご相談下さい。

### コンクリート面 平滑仕上げ及びノンスリップ標準仕様

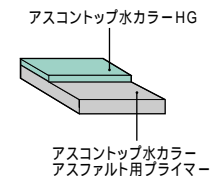
塗装工程	塗装回数	塗料名	作業内容				塗装間隔 (20)	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )
			希釈シンナー名	塗装方法	希釈割合(重量%)	混合比(重量比)		
素地調整		モルタル表面のレイトンス、油脂、汚れ、ゴミ等を入念に除去する						
下塗	1	アスコトップ水カラーシーラー	—	中毛ウールローラー	—	—	1時間以上 7日以内	0.10
中塗	1	アスコトップ水カラーHG	水道水	中毛ウールローラー	0~5%	—	3時間以上 7日以内	0.12
上塗	1	アスコトップ水カラーHG	水道水	中毛ウールローラー	0~5%	—		0.12



上記仕様で中塗、上塗にアスコトップ ノンスリップ用骨材を重量比で30%混入して塗装するとノンスリップ仕上げとなります。コンクリートの仕上げ状態により、下塗の含浸性が劣る場合があります。ご確認の上、弊社営業担当にご相談ください。

### アスファルトコンクリート面 仕上げ仕様

塗装工程	塗装回数	塗料名	作業内容				塗装間隔 (20)	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )
			希釈シンナー名	塗装方法	希釈割合(重量%)	混合比(重量比)		
素地調整		アスファルトコンクリートの砂、ゴミ等を入念に除去する						
下塗	1	アスコトップ水カラーアスファルト用プライマー	—	中毛ウールローラー	—	—	3時間以上 7日以内	0.3~0.8
上塗	2	アスコトップ水カラーHG	水道水	中毛ウールローラー	0~5%	—		0.12



アスファルトコンクリート面が粗い場合・・・0.8kg/m<sup>2</sup> 普通の場合・・・0.5~0.7kg/m<sup>2</sup> 細かい場合・・・0.3~0.4kg/m<sup>2</sup>

### 常備在庫色



056 レッドブラウン



057 コーラルグリーン



071 ローグリーン



081 N-7 グレー

[ 常備在庫色以外にも、御指定色、ライン用エロー、ライン用ホワイトもございます。納期等、弊社営業担当にご確認下さい。 ] 印刷のため色相が若干異なります。

### 取扱い上の注意

#### A. 全体的注意

1. 注意書をよく読んでから取扱って下さい。
2. 塗装以外の目的や人体への使用はしないで下さい。  
飲みもの食べものではありません。

#### B. 取扱い方法

1. 開缶する時は、顔を近づけすぎないで下さい。
2. 容器を破損しますと汚染を生じますので十分に注意して下さい。  
(運送及び保管時は天地無用、横積厳禁)
3. 容器からこぼれた場合には、砂などを散布したのち処理して下さい。
4. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行って下さい。

#### C. 応急処置

1. 目に入った場合には、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
2. 誤って飲み込んだ場合は、出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。

#### D. 貯蔵保管方法

1. よくフタをし、一定の場所を定めて貯蔵して下さい。
2. 子供の手の届かない所に保管して下さい。
3. 0以上・40以下の直射日光の当たらない出来るだけ涼しい所に保管して下さい。

#### E. 廃棄方法

1. 中身を使いきってから廃棄して下さい。
2. 塗装後は、ローラー、刷毛等は水道水で充分洗い保管して下さい。
3. 廃塗料、塗料カス、洗浄廃液、洗浄廃水等は、廃棄物処理認定業者に委託して下さい。

#### F. MSDS

1. 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。

# 水カラーHGを使えば環境負荷物質がこんなに削減できます!

## 塗装時に

現在貴社が溶剤形樹脂塗料を月平均16kg×10缶(160kg)使用されている場合、塗装する毎に下記の図で計算した量の有機溶剤を大気中に放出させる事になります。弊社「アスコトップ水カラーHG」を採用頂く事によりこれらの有機溶剤を削減する事が出来ます。

## 塗装後は

塗装された塗料の色により顔料に黄鉛系顔料(クロム酸鉛・硫酸鉛等)を使用している場合があります。これらの顔料を含む塗料が塗装されている床は作業中に塗膜がリフト走行や人の歩行などで摩耗し、粉塵として工場内や工場外に飛散していきます。つまり塗膜に含まれている黄鉛顔料も知らず知らず放出され、環境に影響を与える事になります。

現在貴社で溶剤形塗料を月平均10缶使用されている場合、約1,000m<sup>2</sup>の床が塗装できます。この塗料に黄鉛顔料が10%含有し、塗膜摩耗が10mg/m<sup>2</sup>・月と仮定した場合、年間の黄鉛顔料の環境中への放出量は・・

$$1,000\text{m}^2 \times 10\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{月} \times 12\text{ヶ月} \times 10\% = 12,000\text{mg}$$

つまり、年間12gの黄鉛顔料【クロム酸鉛、硫酸鉛(鉛及びその化合物)の「日本産業衛生学会」での作業環境許容濃度は0.1mg/m<sup>3</sup>となっています。】が塗装した場所から飛散している事になります。

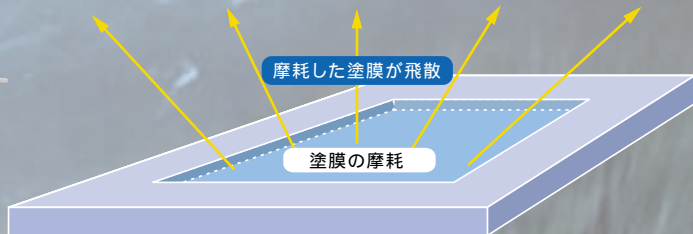


### 大気中へ 環境影響として・・・

塗料の50%が溶剤とすれば  
16kg×10(缶)×50%=80kgの溶剤が大気中へ放出します。  
放出した溶剤をキシレンと仮定した場合、  
キシレン分子量106、1Mol=22.4リットル

$$80,000(\text{g}) \div 106(\text{分子量}) \times 22.4(\text{リットル}) = 16,906(\text{リットル})$$

つまり、溶剤含有量50%の塗料を10缶塗装する毎に大気中に気体としてキシレンが16,906リットル(石油缶で約1,000缶分の気体)も放出する計算になります。



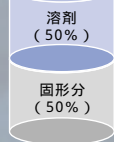
経時...

塗膜乾燥時に溶剤蒸発

塗膜(80kg)

16kg/缶×10缶

10缶塗装



## 久保寿ペイント株式会社

本社・工場 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号  
TEL (06)6815-3111 FAX (06)6323-5881  
<http://www.kuboko.co.jp>

東京支店 〒108-0014 東京都港区芝4丁目6番1号  
TEL (03)3453-3041 FAX (03)3453-3400

北関東営業所 TEL (028)639-2989 FAX (028)639-2969

名古屋営業所 TEL (052)261-1125 FAX (052)261-1135

広島営業所 TEL (082)237-1256 FAX (082)238-4899

九州営業所(株)九州久保寿 TEL (092)503-2432 FAX (092)503-2546

北海道久保寿ペイント(株) TEL (011)662-1341 FAX (011)663-7941