

ニッシン ARプライマー

超速乾性

優れたさび止め効果

万能密着型プライマー

殆んどすべての金属素地に塗装可能

ステンレススチール

真鍮

亜鉛メッキ板、トタン

軟鋼板

アルミ合金ダイカスト

鋳物(鉄)

ブリキ

黒皮付鋼板

幅広い上塗り塗料が塗装可能

- ◆常乾工業用 ◆鉄鋼構築物用
- ◆焼付工業用 ◆建築用 ◆家庭用

ワンコートで決まるたしかな品質

近年、化学の進歩と共に塗装素材としても鉄鋼以外の種々の非鉄金属が単独、あるいは鉄鋼との組合せで使用される様になってまいりました。

しかし、これら各種非鉄金属に対し、付着性がよく、しかも外観、塗膜性能等を考慮し各種各様に使用される上塗り塗料に対し優れた層間付着性・上塗り抵抗性を発揮するプライマーは過去に公害問題等をも含め、あまり適当なものがありませんでした。

この難問題を解決したのが、多目的型、超速乾、防錆プライマー“ニッシンARプライマー”です。多くの実地テストを重ね、絶対の自信をもってお薦め致します。

特徴

1

超速乾性です。

[常温乾燥20℃]

指触乾燥……………10分以内

半硬化乾燥……………30分以内

上塗り可能時間……………30分以上
(上塗が常乾型塗料の場合)

[焼付乾燥]

100～150℃ 20分間焼付

[注]上塗りが焼付型塗料の場合 Wet on Wet 塗装も可能。
この場合のセット時間10～20分

2

鉄鋼はもちろん各種非鉄金属にも密着力が優れています。

脱脂、簡単な素地調整(ペーパーがけなど)だけで幅広い素材に優れた密着力を発揮します。

3

幅広い上塗り塗料が塗装可能です。

硝化綿ラッカー、フタル酸樹脂塗料、メラミン樹脂塗料などの最も一般的な塗料を始め、アクリル、ポリエステル、ポリウレタン樹脂塗料など殆んどすべての上塗り塗料が塗装できます。

4

さび止め効果が優れています。

プライマー塗膜のみで300時間もの塩水噴霧試験を行っても良好な試験成績を示しています。

5

低公害型塗料です。

有害なクロム系顔料を含んでいないので安心してご使用頂けます。

6

常乾・焼付兼用型です。

塗装仕様

1. 塗装

缶内をよくかきまぜ、均一な状態にしたのち、次の比率でシンナーで希釈。

ARプライマー	100部(重量比)
ARPシンナー	20～30部

岩田カップNK-2型で20～25秒に粘度調整し吹付塗装します。なお、ARプライマーはエアレス塗装、静電塗装、浸漬塗装、はけ塗り塗装などあらゆる方法で塗装が可能です。

2. 塗布量

膜厚25ミクロンに塗装し、1平方メートル当り100g～120gの塗布量です。

優れた塗膜性能

各種素材に密着が良く、しかも殆どの上塗り塗料に対し優れた適性を持ち、密着性・防さび性など、どれ一つを取ってみてもプライマーとしての性能は抜群です。

【磨き軟鋼板、リン酸亜鉛処理後ARプライマーを吹付け、各塗膜性能をテスト】

試験項目	試験成績	試験条件
付着性	分類0	1mm間隔格子目、セロテープ剥離 (JIS K 5600-5-6)
耐カッピング性	6mm以上	エリクセン試験機 (JIS K 5600-5-2)
耐おもり落下性	50cm	デュボン式φ12"×500g (JIS K 5600-5-3)
引っかき硬度	HB	三菱鉛筆「ユニ」塗装3日後 (JIS K 5600-5-4)
耐水性	異状なし	水道水常温2週間浸漬 (JIS K 5600-6-2)
耐酸性	異状なし	5%硫酸溶液24時間浸漬 (JIS K 5600-6-1)
耐アルカリ性	異状なし	5%炭酸ナトリウム溶液24時間浸漬 (JIS K 5600-6-1)
耐ガソリン性	良好	30分間浸漬
耐塩水噴霧性	良好	5%食塩水35℃ 300時間 (JIS K 5600-7-1)
屋外曝露性	良好	屋外曝露1カ年
上塗り適性	常乾塗料 遠乾型フタル酸樹脂塗料 (遠乾フタロン460ライン)	良好 ARプライマーを膜厚25μmに塗装し、常温30分以上放置し、経時的に上塗り塗装し、スプレー塗膜の光沢、にじみ、ちぢみ、層間付着性をテストする。
	焼付塗料 メラミンアルキド樹脂塗料 (ガラントンNew234ライン)	良好 ARプライマーを膜厚25μmに塗装し、100℃10分強制乾燥後ガラントンNewをスプレー塗装し、120℃20分焼付後、塗膜の光沢、にじみ、ちぢみ、層間付着性をテストする。

※【ご注意】市場には多くの種類の塗料があるため、上塗りには試し塗りをお願いします。

【各種素材へARプライマーを吹付け、付着性をテスト】

素材の種類	表面調整	付着性(格子目セロテープ剥離)
軟鋼板	脱脂のみ	分類0
黒皮付鋼板	同上	同上
鑄物(鉄)	同上	同上
亜鉛メッキ板(電気)	同上	同上
亜鉛メッキ処理鋼板	同上	同上
アルミ5052材	同上	同上
アルミダイカスト	同上	同上
ステンレススチール(430)	同上	同上

※【ご注意】本試験は一般市販の代表的な素材を用いて、弊社で行った試験の結果です。市場には、非常に多種多様な素材があるため、実際の塗装に当っては十分な予備テストを行って下さい。

コード番号・荷姿

コードNo.	色名	荷姿
634-011	ニッシン ARプライマー 赤さび	16kg (石油缶)
634-013	ニッシン ARプライマー エロー	16kg (石油缶)
634-015	ニッシン ARプライマー グレー	16kg (石油缶)
000-6341	ニッシン ARPシンナーS	16ℓ (石油缶)
000-6342	ニッシン ARPシンナーW	16ℓ (石油缶)

取扱い上の注意

A. 全体的注意

1. 注意書をよく読んでから取扱いして下さい。
2. 塗装以外の目的や人体への使用はしないで下さい。飲み物の食べものではありません。
3. 皮ふに付着すると薬傷を起したり、吸入すると重い健康障害を起す恐れがありますから、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。

B. 取扱い方法

1. 開缶する時は、顔を近づけすぎないで下さい。
2. 容器を破損しますと汚染、火災等の危険がありますので取扱いには充分注意して下さい。(運送及び保管時は天地無用、横積厳禁)
3. 火気のあるところでは使用しないで下さい。
4. 取扱い作業場所は、局所排気装置を設けて下さい。
5. 取扱い中はできるだけ皮ふにふれないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋、前掛等を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合は、砂などを散布したのち処理して下さい。
7. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
8. 取扱い中の喫煙は避けて下さい。

C. 応急処置

1. 作業衣に付着した場合には、その汚れをよく落として下さい。
2. 皮ふに付着した場合には、多量の石けん水で洗い落とし、痛み又は外観に変化があるときには、医師の診察を受けて下さい。
3. 目に入った場合には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。

4. 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
5. 誤って飲み込んだ場合には、出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。

D. 火災時の処置

1. 火災時には炭酸ガス、泡又は粉末消火器を用いて下さい。

E. 貯蔵保管方法

1. よくフタをし、一定の場所を定めて貯蔵して下さい。
2. 子供の手の届かない所に保管して下さい。
3. 40℃以下の直射日光の当たらない出来るだけ涼しい所に保管して下さい。

F. 廃棄方法

1. 中身を使い切ってから廃棄して下さい。
2. 廃塗料、塗料カス、洗浄廃液、廃水等は、廃棄物処理認定業者に委託して下さい。

G. 誤使用

1. シンナー遊び、汚れ落とし等、本来の用途以外に使用しないで下さい。
2. 指定された以外の材料と混合しないで下さい。
3. 燃料としては使用しないで下さい。

H. MSDS

1. 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。

●製品の価格・仕様・色調・意匠等は設計改良のため、予告なく変更する場合がございますのでご了承下さい。

久保寿ペイント株式会社

本社・工場 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
TEL (06)6815-3111 FAX (06)6323-5881
http://www.kuboko.co.jp
東京支店 〒108-0014 東京都港区芝4丁目6番1号
TEL (03)3453-3041 FAX (03)3453-3400

北関東営業所 TEL (028)639-2989 FAX (028)639-2969
名古屋営業所 TEL (052)261-1125 FAX (052)261-1135
広島営業所 TEL (082)237-1256 FAX (082)238-4899
九州営業所 TEL (092)503-2432 FAX (092)503-2546
北海道久保寿ペイント(株) TEL (011)662-1341 FAX (011)663-7941



本社・工場