NISSIN POWDER

NISSIN POWDER

Product Catalogue

粉体塗料製品案内

KUBOKO PAINT

必要なときに、
必要な量だけ。

ニッシンパウダー
粉体カラーカードシステム

粉体塗料を手軽に、便利に使っていただけるよう
構築した粉体カラーカードシステム。
見本帳掲載色であれば1箱から即日発送が可能です。
1箱（15kg／3.6kg）から、欲しい時にすぐ手に入り、
多量の在庫を抱える必要がありません。
見本帳やスマホで在庫色を簡単検索できます。
ぜひお試しください。

持続可能な社会のため
久保孝ペイントができること

久保孝ペイントの粉体塗料は
人体にも環境にも低負荷なだけでなく、
塗装作業の効率化に寄与し、
人手不足が課題の業界においても
生産性を大幅に向上させることが可能です。
当社では、粉体塗料と相性の良い液状塗料も
多数開発しております。
粉体塗料に関するお困りごとがございましたら、
ぜひお声がけください。

納期短縮

欲しいときにすぐに手に入ります。
見本帳掲載色であれば即日発送が可能です。

発注単位1箱から

1箱（15kg／3.6kg）からご注文可能。多量の在庫を抱える必要がなくなります。

発送ケース

必要な色を探しやすい

コンパクトな短冊形見本帳、粉体塗料を実際に塗装した塗板を収録したカラーアルバムをご用意。
常備在庫色はスマホで検索可能です。

受注生産で機能性付与

受注生産の場合、各種機能を付与することができます。

- 発泡抑制
- エッジカバー性向上
- 高日射反射
- 撥油性
- 抗菌

塗料タイプによって最低発注量、対応可否が異なりますので、弊社営業へお問い合わせください。

INDEX Solution Catalog

ソリッド ニッシンパウダー

05 エポキシ樹脂系

» 05 EP750 ライン
» 06 EP758 ライン
» 07 EP758-046 ジンクパウダー
» 08 EP758-049 ジンクパウダー HL
» 09 EP758 ライン エポプライマー

10 エポキシ・ポリエステル樹脂系

» 10 EP752 ライン 汎用タイプ
» 11 EP751 ライン 低温焼付タイプ

12 ポリエステル樹脂系

» 12 PE780 ライン ボンベ用
» 13 PE780 ライン HAA タイプ
» 14 PE783 ライン 汎用タイプ
» 15 PE783 ライン 高日射反射率粉体塗料
» 16 PE784 ライン 高耐候性タイプ
» 17 PE784 ライン H タイプ
» 18 PE785 ライン 発泡対策品
» 19 PE786 ライン フルマット仕上げ
» 20 PE777 ライン 脱カプロラクタムタイプ

21 アクリル樹脂系

» 21 AC793 ライン

ソリッド ニッシンパウダーコートS

22 エポキシ・ポリエステル樹脂系

» 22 778 ライン

23 ポリエステル樹脂系

» 23 788 ライン

粉体塗料に最適な下塗塗料（溶剤型塗料）のご案内

粉体塗料との組み合わせで、塗装プロセスを革新！ 久保孝ペイントのパテ・プライマー

パテ

ノンスチレン型
不飽和ポリエステル樹脂系パテ

万能ポリパテECO

粉体塗料のパフォーマンスを最大限引き出すパテ

Features

- ◆200℃×30分 高温焼付OK
- ◆上塗り常乾塗料から粉体塗料まで適用可
- ◆粉体焼付時のワキ（発泡）が少ない
- ◆焼付時のヤセが少ない
- ◆研磨作業性が優れる
- ◆付着性が優れる

プライマー

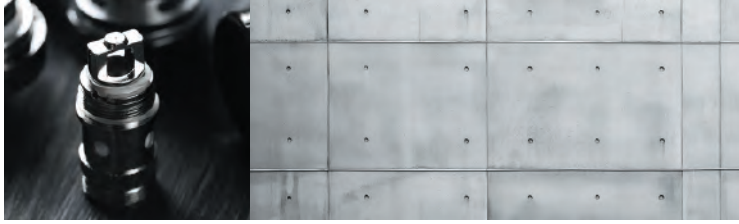
一液焼付型
高分子エポキシ樹脂系プライマー

ニッシンバインダー

忙しい方のための高性能プライマー

Features

- ◆粉体上塗りでも2C1B可
- ◆発泡抑制効果
- ◆幅広い素材適性
- ◆エッジカバー性良好



ニッシンパウダー

EP750ライン

耐水性、耐湿性、耐食性、耐薬品性に優れた汎用エポキシ樹脂系粉体塗料で、平滑性に優れています。一般防食用として最適です。

エポキシ樹脂系

» 防食性、耐薬品性に優れたエポキシ樹脂系粉体塗料

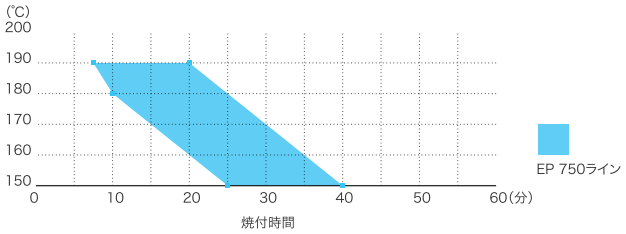
常備在庫色* ■

主な用途

◆ 機械部品　◆ 鉄道部品等　一般防食用途

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	180℃×10分
標準膜厚	60～80μm
塗布量	750-914　80～110g/㎡

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	750-914　ディープブラック	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	60～80μm		
焼付条件	180℃×10分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6.0mm	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	6.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	φ1/2”×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性	良 好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	0～1mm	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	15%以下	SWOM※200時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

ニッシンパウダー

EP758 ライン

耐水、耐湿、耐食性に優れた水周りに強い粉体塗料です。各種用途の必要条件に応じ、50～70μmから200～500μmの厚膜塗装まで多様な設計幅で品質要求にお応えできる「エポキシ樹脂系粉体塗料」です。

耐水性・耐食性等で汎用のエポキシ樹脂系粉体塗料ではご満足いただけなかったご用途にお薦めします。

エポキシ樹脂系

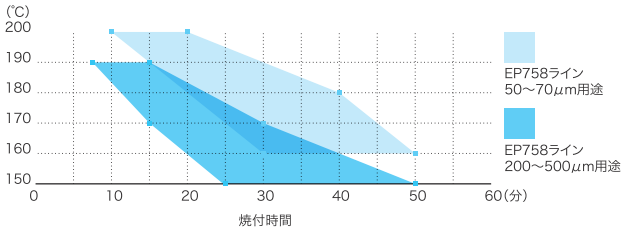
» 耐水、耐湿、耐食性に優れた水回りに強いエポキシ樹脂系粉体塗料

主な用途

◆ 鋼管継手　◆ 異形管内外面　◆ 水道バルブ　◆ ワットメーター　◆ 自動車部品　他

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	50～70μm用途　180℃×20分 200～500μm用途　170℃×15分
標準膜厚	50～70μm　／　200～500μm
塗布量	758ライン グレー 50～70μm用途　80～110g/㎡ 200～500μm用途　300～750g/㎡

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	758ライン　N-5グレー	758ライン　N-5グレー	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	-	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	ショットブラスト(鉄鋳物)	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm	200～500μm		
焼付条件	180℃×20分	170℃×15分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	分類0(25/25)※1)	1mm×1mm×100個 ※1)2mm×2mm×25個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6.0mm	-	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	-	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	50cm以上	φ1/2"×500g(デュポン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	80.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	F以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良　好	良　好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良　好	良　好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良　好	良　好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良　好	良　好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良　好	良　好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	0～1mm	0～1mm	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	20%以下	20%以下	SWOM※200時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ(https://www.kuboko.co.jp/)をご覧ください。

ニッシンパウダー

EP758-046

ジンクパウダー

エポキシ樹脂に亜鉛を大量に処方することによって亜鉛の電気防食を利用した重防食プライマー用エポキシ樹脂系粉体塗料です。

単膜では溶融亜鉛メッキ材の代替として、複層膜では、化成処理皮膜の代替としての性能を有する、環境に優しいエポキシ樹脂系粉体塗料です。

ジンクリッチタイプ

エポキシ樹脂系

» 亜鉛の電気防食を利用した重防食プライマー用エポキシ樹脂系粉体塗料

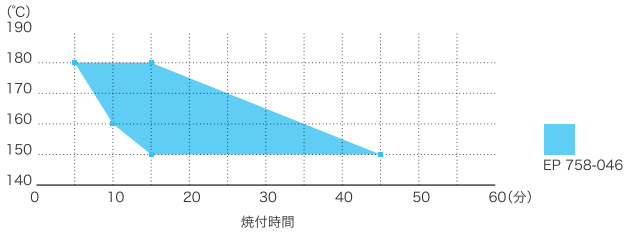
常備在庫色* ■

主な用途

◆ ガードレール　◆ 道路支柱　◆ 高欄　◆ 街路灯　◆ 配電盤　他

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	160℃×10分
標準膜厚	60～80μm
塗布量	210～280g/㎡

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	758-046	758-046(下塗)+783-145(上塗)	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	60～80μm	60～80μm(下塗)50～70μm(上塗)		
焼付条件	160℃×10分	160℃×10分(下塗)+ 180℃×20分(上塗)　2C2B	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(25/25)	分類0(25/25)	2mm×2mm×25個	K5600-5-6
耐カッピング性	7.0mm以上	5.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	50cm以上	φ1/2"×500g(デュポン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	-	60.0～70.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	H	H	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐液体性	良 好	良 好	40℃温水、400時間浸漬	K5600-6-2
耐酸性	良 好	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好	良 好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好	良 好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	0mm	0mm	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	-	70%以上	SWOM※400時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ(https://www.kuboko.co.jp/)をご覧ください。

ニッシンパウダー

EP758-049

ジンクパウダーHL

平滑性タイプ

ジンクパウダー HL は、従来ご好評いただいておりますジンクパウダー（758-046）を改良し、塗膜の平滑性を大幅に向上させ防食性能にも優れたエポキシ樹脂系粉体塗料です。

エポキシ樹脂系

» 平滑な塗膜と防食性能を兼ね備えた エポキシ樹脂系粉体塗料

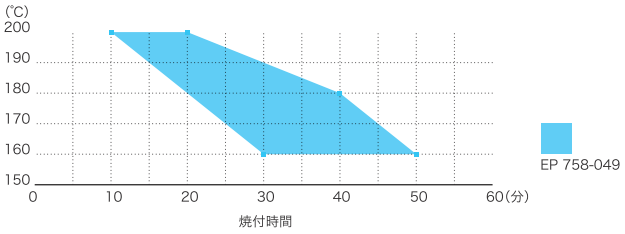
常備在庫色* ■

主な用途

◆ ガードレール　◆ 道路支柱　◆ 高欄　◆ 街路灯　◆ 配電盤　他

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	180℃×20分
標準膜厚	60～80μm
塗布量	170～225g/㎡

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	758-049	758-049(下塗)+783-145(上塗)	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	60～80μm	60～80μm(下塗)50～70μm(上塗)		
焼付条件	180℃×20分	180℃×20分(下塗)+ 180℃×20分(上塗)　2C2B	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0(25/25)	分類0(25/25)	2mm×2mm×25個	K5600-5-6
耐カッピング性	7.0mm以上	5.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	50cm以上	φ1/2"×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	-	60.0～70.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	F以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐液体性	良 好	良 好	40℃温水、400時間浸漬	K5600-6-2
耐酸性	良 好	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好	良 好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好	良 好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	0mm	0mm	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	-	70%以上	SWOM※400時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

ニッシンパウダー

EP758 ラインエポプライマー

エポキシ樹脂系

» 鉄材をはじめアルミ・ステンレス材へもお奨めできるエポキシ樹脂系粉体プライマー

エポプライマーは、防食性の高いエポキシ樹脂系の粉体塗料であり、ご要望の多いアルミ材やステンレス材へもお奨めできる粉体プライマーです。

非鉄金属に対する優れた二次付着性、エッジカバー性、発泡防止性に優れています。

プライマー用途のみならず、高レベリングであるため一般防食用途での単膜仕様もお奨めできます。

常備在庫色* ■ ■

主な用途

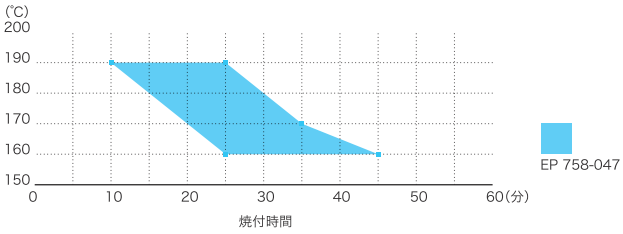
◆ 産業機械　◆ 電気機器　◆ 建設資材
◆ その他金属製品の下塗

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	180℃×15分
標準膜厚	50～70μm
塗布量	758-047　80～110g/㎡
常備色	758-047　エポプライマー アイボリー 758-048　エポプライマー N-75グレー

適用素材と処理

◆ SPCC　◆ SUS304　◆ アルミニウム
◆ 電気亜鉛メッキ鋼板など　各種金属素材全般
燐酸亜鉛処理など、各素材に適した化成処理を推奨します。

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	758-047　エポプライマー　アイボリー			試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	アルミ板(A5052P)	ステンレス	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	溶剤脱脂	溶剤脱脂	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm				
焼付条件	180℃×15分			熱風炉（被塗物温度）	
上塗条件	（塗料）783-051 ホワイト　（膜厚）50～70μm （焼付）180℃×15分				
付着性	分類0（100/100）			1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐カッピング性	5.0mm以上			押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	30cm以上			φ1/2"×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上			60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	H			鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐酸性	良　好			5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良　好			3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良　好			キシロールラビング10往復	
耐湿性	良　好			50℃、98%R.H.　400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	0~1mm	3mm以内	3mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	70%以上			SWOM※400時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

ニッシンパウダー

EP752 ライン
汎用タイプ

屋内用途全般に幅広くご使用いただけます。
日塗工色での小ロット製造対応やカラーカード（常備在庫色）販売システム等で汎用タイプとして最も幅広い用途にご使用いただいているトップセラーパウダーです。
粉体塗料本来の1コート仕上げ用の他、抗菌タイプや導電性塗料、摩擦帯電（トリボ）用、プライマー用等バリエーション豊かな商品群です。

エポキシ・ポリエステル樹脂系

» 美装性と耐食性を兼ね備えたハイブリッド塗料

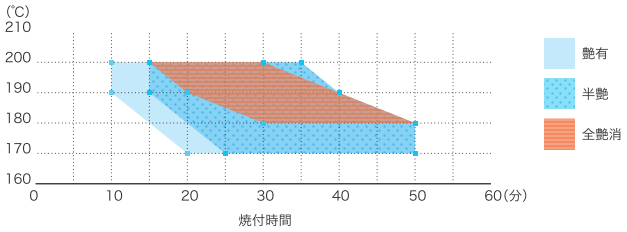
常備在庫色*

主な用途

◆ 鋼製家具　◆ ラック　◆ 自動車部品　◆ 計器類
◆ 水道管継手　◆ 水洗金具等　◆ 金属製品等屋内用途　他

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	艶有　180℃×15分 半艶　180℃×20分 全艶消　190℃×20分
標準膜厚	50～70μm
塗布量	752-001　80～115g/㎡
外観	艶有品、半艶品、全艶消品を備えています。
特記事項	色名にプライマー用とある製品： ほとんどの液状上塗り塗料との付着性に優れたプライマー用エポキシ・ポリエステル樹脂系粉体塗料

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	752-001 ホワイト	752-021 半艶ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm	50～70μm		
焼付条件	180℃×15分	180℃×20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）	分類0（100/100）	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ4.0mm	φ6.0mm	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	7.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	50cm以上	φ1/2"×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	45.0～55.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	F以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良 好	良 好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良 好	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好	良 好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好	良 好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	2mm以内	2mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	30%以下	30%以下	SWOM※200時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

ニッシンパウダー

EP751 ラインナップ

低温焼付タイプ

751 ラインは 160℃焼付を標準とした低温焼付型の粉体塗料です。環境対応型として位置づけの高い粉体塗料を低温焼付型にすることで省エネルギー・CO_2 排出量削減にも貢献できるようになりました。

レベリング性・貯蔵安定性を損なうことなく、従来のエポキシ・ポリエステル樹脂系粉体と変わりない塗膜品質を有する屋内用途向け粉体塗料です。

エポキシ・ポリエステル樹脂系

» 省エネ・CO_2排出量削減にも貢献できる低温焼付タイプのハイブリッド塗料

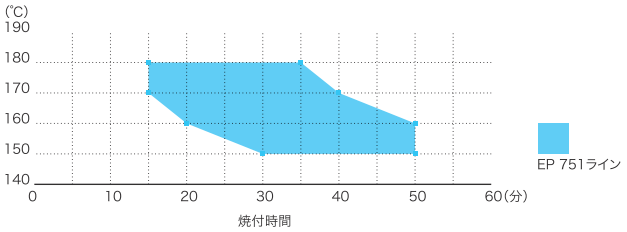
常備在庫色* □ ■

主な用途

◆ 機械部品　◆ 鉄道部品等　一般防食用途

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	160℃×20分
標準膜厚	50～70μm
塗布量	751-803　80～115g/㎡
外観	艶有品～3分艶品
特記事項	色名にプライマー用とある製品： ほとんどの液状上塗り塗料との付着性に優れたプライマー用エポキシ・ポリエステル樹脂系粉体塗料

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	751-803 ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm		
焼付条件	160℃×20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6.0mm	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	φ1/2”×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性	良 好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	2mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	30%以下	SWOM※200時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

ニッシンパウダー

PE780ライン ボンベ用

HAA硬化タイプ

ポリエステル樹脂系

» 低温硬化性、ショットブラスト剥離性に優れ プロパンボンベ用に最適

HAA硬化剤を用いたポリエステル樹脂系粉体塗料です。

低温焼付が可能であり、焼付時の発煙がなく、塗膜硬化時に放出される副生成物も水のみで、地球環境に優しい粉体塗料です。

また、ショットブラスト剥離性に優れることからプロパンボンベ用途にもお奨めできます。

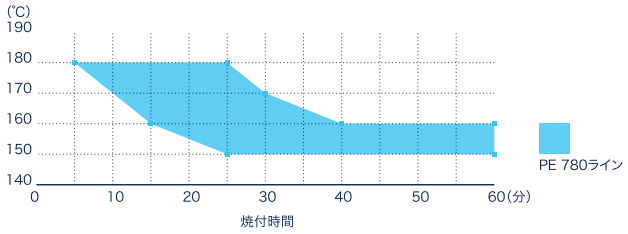
常備在庫色* ■

主な用途

◆ プロパンボンベ　他　屋内外用途全般

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	160℃×15分
標準膜厚	50～70μm
塗布量	780-170　80～120g/㎡
外観	艶有品、半艶品を備えています。

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	780ライン グレー	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm		
焼付条件	160℃×15分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐カッピング性	5.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	30cm以上	φ1/2”×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性	良 好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	艶引け	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	400時間カット部よりの剥離幅（mm）	K5600-7-1
促進耐候性	60%以上	SWOM※400時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

ニッシンパウダー

PE780 ライン
HAAタイプ

HAA硬化タイプ

ポリエステル樹脂系

» **低温硬化性、加工性良好**
耐食性と耐候性のバランスに優れた塗料

HAA硬化剤を用いたポリエステル粉体塗料です。

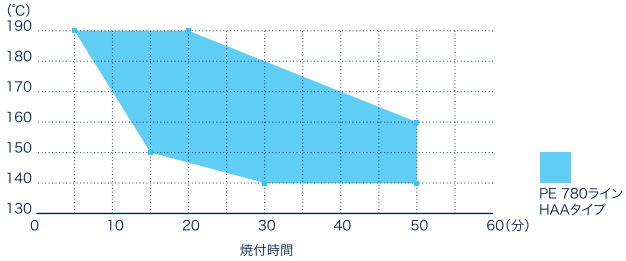
低温焼付が可能であり、焼付時の発煙がなく、塗膜硬化時に放出される副生成物も水のみで、地球環境にやさしい粉体塗料です。

主な用途

◆ 電機機器　◆ 金属建材　◆ その他金属製品等

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	150℃×20分
標準膜厚	50～70μm
塗布量	780 HAAタイプ　80～120g/㎡

適正焼付条件幅

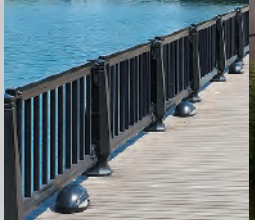


塗膜性能

塗料名	780ライン HAAタイプ　ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC-SD	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm		
焼付条件	150℃×20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6～8mm	180° 折り曲げφmm	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	φ1/2”×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐酸性	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1
耐溶剤性	良 好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好	50℃、98%R.H. 500時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	500時間カット部よりの剥離幅（mm）	K5600-7-1
促進耐候性	60%以上	SWOM※500時間 光沢保持率	K5400-9-8（旧）

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。



ニッシンパウダー

PE783 ライン

汎用タイプ

屋内外用途に幅広くご使用いただけます。
耐候性と耐食性を兼ね備え、美装性に優れる汎用型ポリエステル樹脂系粉体塗料で豊富なカラーバリエーションがご利用いただけます。
日塗工色での小ロット製造対応や抗菌タイプ、摩擦帯電(トリボ)用の品揃えの他、用途に応じたご指定色でのオリジナル設計品も豊富な「ニッシンパウダー」のトップセラーです。

ポリエステル樹脂系

» 豊富なカラーと耐候性・耐食性を兼ね備えた屋内外用トップセラー

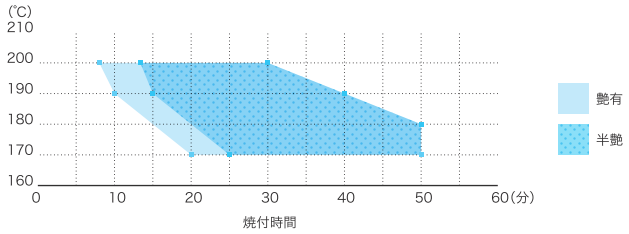
常備在庫色*

主な用途

◆ 建材　◆ フェンス　◆ 配電盤　◆ 照明器具　◆ 空調器具　◆ 給湯器　◆ プロパンボンベ
◆ 家庭用品等の屋内外用途塗装製品　他

焼付条件 (被塗物温度と保持時間)	艶有　180℃×15分 半艶　180℃×20分
標準膜厚	50～70μm
塗布量	783-051　80～115g/㎡
外観	艶有品、半艶品、摩擦帯電(トリボ)用も備えています。

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	783-051 ホワイト	783-091 半艶ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm	50～70μm		
焼付条件	180℃×15分	180℃×20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6.0mm	φ6.0mm	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	7.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	50cm以上	φ1/2"×500g(デュポン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	65.0～75.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	H	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良 好	良 好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良 好	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好	良 好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好	良 好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	3mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	70%以上	70%以上	SWOM※400時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ(https://www.kuboko.co.jp/)をご覧ください。

ニッシンパウダー

783-196 SUNシェード5Y7/1

783-197 SUNシェード半艶5Y7/1

高日射反射率粉体塗料

エポキシ・ポリエステル樹脂系

» 配電盤用途から建築材まで 幅広く使用できる遮熱効果の高い粉体塗料

一般的に普及してきました液状塗料の高日射反射率塗料の技術を適用することにより粉体塗料での設計を確立し、JIS K5675 屋根用高日射反射率塗料に定められた規格値を超える高い反射率を実現しました。

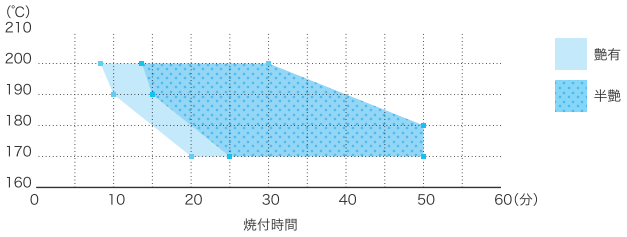
常備在庫色*

主な用途

◆ 配電盤　◆ 建材　◆ 遊具　他

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	783-196 SUNシェード5Y7/1　180℃×15分 783-197 SUNシェード半艶5Y7/1　180℃×20分
標準膜厚	50～70μm
塗布量	783-196　80～115g/㎡

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	783-196 SUNシェード5Y7/1	783-197 SUNシェード半艶5Y7/1	783-158 25-70Bベージュ(汎用品)	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC			0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛			1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm				
焼付条件	180℃×15分	180℃×20分	180℃×15分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)			1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6.0mm			180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上			押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上			φ1/2"×500g(デュポン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	45.0～60.0	85.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	H	F以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐酸性	良 好			5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好			3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好			キシロールラビング10往復	
耐湿性	異常なし			50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内			400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	70%以上			SWOM※400時間 光沢保持率	

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ(https://www.kuboko.co.jp/)をご覧ください。

ニッシンパウダー

PE784ライン

高耐候性タイプ

従来のポリエステル樹脂系粉体塗料の耐候性能ではご満足いただけなかった屋外常設製品用として、特にお薦めします。

アクリル粉体塗料と比べ同等もしくはそれ以上の耐候性能を有しており、ご要望に合わせ機械物性も兼ね備えた商品を提供することが可能です。

耐食性能にも優れ、屋外用途製品に最適なポリエステル樹脂系粉体塗料です。

ポリエステル樹脂系

» アクリル粉体塗料と同等以上の耐候性 耐食性にも優れた屋外用粉体塗料

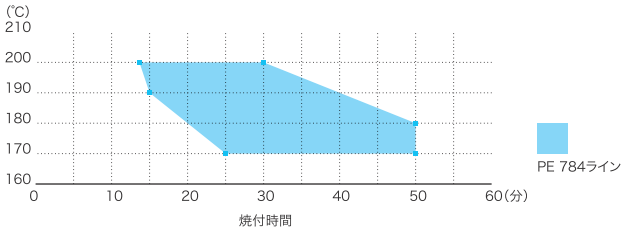
常備在庫色*

主な用途

◆ 道路資材　◆ フェンス　◆ 建材　◆ 自動販売機　◆ 高欄　他

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	180℃×20分
標準膜厚	50～70μm
塗布量	784-401　80～115g/㎡

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	784-401　ホワイト	784-406　ブラック	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm	50～70μm		
焼付条件	180℃×20分	180℃×20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）	分類0（100/100）	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ8.0mm	φ8.0mm	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	7.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	50cm以上	φ1/2"×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	85.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	F以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良　好	良　好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良　好	良　好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良　好	良　好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良　好	良　好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良　好	良　好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	2mm以内	2mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	90%以上	90%以上	SWOM※400時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

ニッシンパウダー

PE784 ラインHタイプ

高耐候性ハイグレードタイプ

ポリエステル樹脂系

» 屋外用途として、特に耐候性に優れた塗料

常備在庫色*

「高耐候性グレードポリエステル樹脂系粉体の耐候性改良タイプ（784 ライン H タイプ）」は、道路資材、建材、空調室外機、自動販売機等屋外設置される塗装製品用途として、特に耐候性能に優れた特性を有する粉体塗料です。

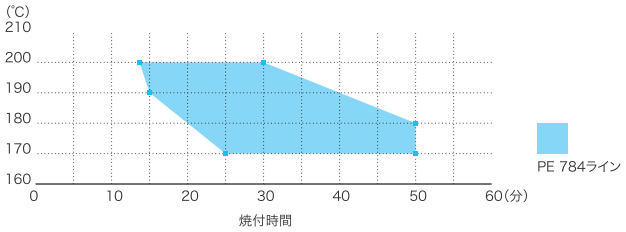
従来のポリエステル樹脂系粉体塗料と比べ、著しく優れた耐候性能を示すだけでなく、高耐候性グレードポリエステル樹脂系粉体塗料を上まわる耐候性能を有しております。

主な用途

◆ 道路資材　◆ フェンス　◆ 建材　◆ 自動販売機　◆ 高欄　他

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	180℃×20分
標準膜厚	50～70μm
塗布量	784ラインHタイプ ホワイト 80～115g/㎡

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	784-411 ホワイト・H（高耐候性）	784-401 ホワイト（高耐候性）	783-051 ホワイト（汎用品）	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC			0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛			1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm				
焼付条件	180℃×20分	180℃×20分	180℃×15分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）			1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐おもり落下性	50cm以上			φ1/2"×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上			60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上			鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良 好			沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20（旧）
耐酸性	良 好			5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好			3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好			キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好			50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	2mm以内	2mm以内	3mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	95%以上	90%以上	70%以上	SWOM※400時間 光沢保持率	K5400-9-8（旧）
	90%以上	50%以上	10%以上	SWOM※1000時間 光沢保持率	

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

ニッシンパウダー

PE785 ライン

発泡対策品

素材に起因する塗膜発泡（ピンホール）を防止する粉体塗料です。
溶融亜鉛（ドブ漬け）メッキ材やダイキャスト、鋳物等、素材からのワキが塗膜発泡の原因となり、1コート仕上げが難しいと考えられていた被塗物にでも、ピンホールの無い綺麗な塗装仕上げのできるポリエステル樹脂系粉体塗料です。

ポリエステル樹脂系

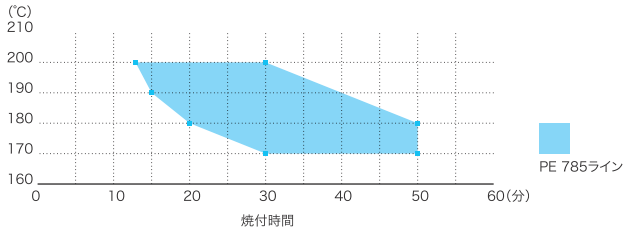
» ピンホールの無い綺麗な塗装
素材による塗膜発泡を防止

主な用途

◆ 道路支柱　◆ ガードフェンス　◆ 高欄　◆ 鋳物フェンス　◆ 自動販売機　他

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	180℃×20分
標準膜厚	50～70μm
塗布量	785ラインホワイト　80～115g/㎡
外観	艶有品、半艶品を備えています。

適正焼付条件幅

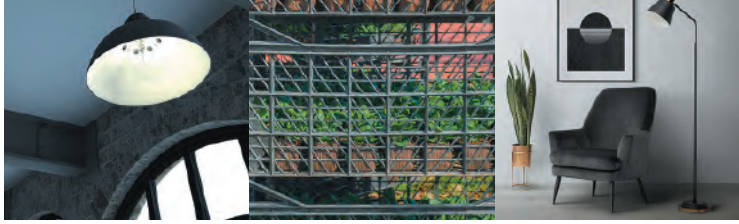


塗膜性能

塗料名	785ライン　ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm		
焼付条件	180℃×20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6.0mm	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	φ1/2"×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	80.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	H以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良 好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20（旧）
耐酸性	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	2mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	80%以上	SWOM※400時間 光沢保持率	K5400-9-8（旧）

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。素材の程度によっては、ピンホールが発生する場合がありますので、あらかじめご確認の上ご使用ください。　＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。



ニッシンパウダー

PE786 ライン

フルマット仕上げ

焼付の際の発煙、発臭が欠点であったポリエステル樹脂系粉体塗料の煙とニオイが消え、焼付炉炉壁のヤニ付着が激減します。
光沢はフルマット（全艶消し）仕上げの粉体塗料です。

ポリエステル樹脂系

» 焼付時の発煙、発臭が解消
フルマット仕上げの粉体塗料

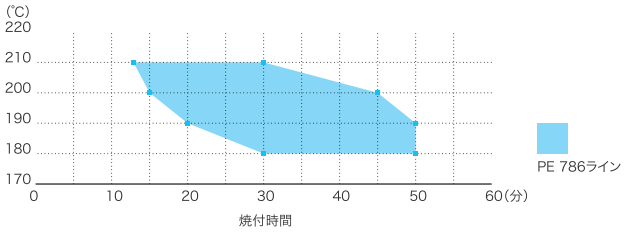
常備在庫色* ■

主な用途

◆ ガードフェンス　◆ LED照明反射板　◆ 屋外用途全般

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	190℃×20分
標準膜厚	50～70μm
塗布量	786-100　70～95g/㎡
外観	全艶消品を備えています。

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	786ライン　全艶消ブラック	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	50～70μm		
焼付条件	190℃×20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ10.0mm	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	5.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	30cm以上	φ1/2"×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	6.0以下	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	HB以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良 好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	85%以上	SWOM※400時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

ニッシンパウダー

PE777 ライン

脱カプロラクタムタイプ

PRTR 対象物質であるε - カプロラクタムを含有しないため、焼付時の発煙、発臭が低減され、耐熱黄変性向上などを考慮した全く新しい粉体塗料です。

従来のブロックイソシアネート硬化型では困難であった低温焼付が可能であることから燃料消費量・CO_2 排出量削減にも貢献できる地球環境にやさしい粉体塗料です。

ポリエステル樹脂系

» 焼付時の発煙、発臭が解消 低温焼付が可能なポリエステル樹脂系塗料

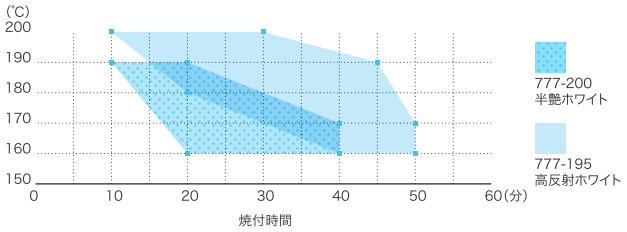
常備在庫色* □ □ □

主な用途

◆ ガードフェンス　◆ 蛍光灯反射板　◆ 各種建装材　◆ 屋外用途全般

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	777-200 半艶ホワイト　170℃×20分 777-195 高反射ホワイト　180℃×20分
標準膜厚	777-200 半艶ホワイト　70~90μm 777-195 高反射ホワイト　60~80μm
塗布量	777-195 100～135g/㎡

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	777-200　半艶ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	70～90μm		
焼付条件	170℃×20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐おもり落下性	30cm以上	φ1/2"×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	45.0～60.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	H以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐酸性	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	400時間カット部よりの錆び幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	70%以上	SWOM※400時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

ニッシンパウダー

AC793 ライン

屋外常設製品や自動車部品等で耐候性、耐汚染性等の塗膜性能を要する用途にお薦めします。
また、クリヤーパウダーは透明性が優れている為、トップコートクリヤーとしてご使用いただけます。
アルミニウムへの付着性に優れ、低温（150℃）焼付が可能な為、高温熱履歴を嫌う非鉄金属へのご使用も可能です。

アクリル樹脂系

» 耐候性、耐汚染性に優れ、クリヤーパウダーは透明性抜群

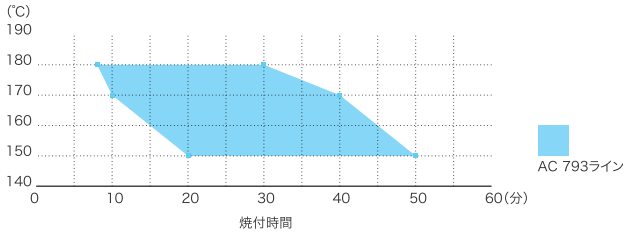
常備在庫色：クリヤーのみ

主な用途

◆ アルミホイール　◆ 道路資材　◆ 自動販売機他

焼付条件 （被塗物温度と保持時間）	150℃×20分
標準膜厚	80～100μm
塗布量	90～110g/㎡

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	793ライン　クリヤー	試験方法	JIS No.
試験素材	105OP	0.8×70×150mm	
前処理方法	クロメート処理	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	60～80μm		
焼付条件	150℃×20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0(25/25)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ10.0mm	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	6.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	40cm以上	φ1/2"×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	-	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	H以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良 好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	1mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	80%以上	SWOM※400時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。アルミホイール用途での塗装仕様につきましては、他社特許にご留意ください。　※793ラインは、25℃以下での保管を推奨しています。高温環境にさらされると、品質が大きく損なわれる恐れがありますので保管には十分ご注意ください。

ニッシン パウダーコートS 778 ライン

778 ラインは、優れた付着性、耐食性を兼ね備え、ワンコート・ワンベークでそれぞれが極めてユニークな特殊模様仕上げの屋内使用製品向けの粉体塗料です。

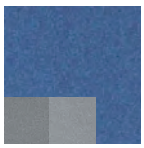
重厚感や高級感、ソフト感等を付与し、貴社製品の付加価値を高めるのに役立ちます。

カラーカード（常備在庫色）販売システム品として「ハンマートーン」「スエードトーン」「リップル」「サテン」の４種のグレードを備えています。

エポキシ・ポリエステル樹脂系

常備在庫色*

ハンマートーン


スエードトーン

リップル

サテン

1.粉体静電塗装機

常備在庫品の塗料はコロナガン専用です。粉体塗装機の機種によって模様に差異が出ることがございますのであらかじめテストにより実際の模様をご確認の上ご使用ください。

2.塗装条件

電圧 - 60～ - 90kVの範囲内で静電塗装をお願いします。特に空気圧は常に一定に保つようにご留意ください。スエードトーン、帯電圧、空気圧の変化により色調が異なる場合がありますので、あらかじめ塗装テストにより色調をご確認の上ご使用ください。

3.塗装仕様

下塗プライマー、上塗クリヤーをご検討の際は、十分にご確認いただくか、弊社担当者までご相談ください。

4.回収パウダー

模様を常に一定するために回収装置はバッグフィルター方式を用い、回収パウダーとニューパウダーの比率を常に一定にし、ご確認の上ご使用ください。

品名	ハンマートーン	スエードトーン	リップル	サテン	特記事項
焼付条件（被塗物温度と保持時間）	170℃×20分	190℃×20分	170℃×20分*	180℃×20分	被塗物の形状、厚みにより焼付条件を変更する必要がありますので、ご注意ください。 （注）*778-301～303は170℃×20分 778-304は180℃×20分
標準膜厚μm	80～100	40～60	80～100	50～60	凹凸模様は、標準膜厚よりも低い場合、凹部での”スケ”が、また高い場合は模様に”ボケ”が発生する傾向がありますので標準膜厚内で塗装してください。
塗布量g/㎡	100～130	55～90	130～170	75～100	

塗膜性能

塗料名	ハンマートーン	スエードトーン	リップル	サテン	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC				0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛				1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚	80～100μm	40～60μm	80～100μm	50～60μm		
焼付条件	170℃×20分	190℃×20分	170℃×20分*	180℃×20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性	分類0（100/100）				1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐カッピング性	7.0mm以上	5.0mm以上			押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上				φ1/2”×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度	-	5.0以下	-	3.0～9.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	H	F以上	H	H	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐液体性	良 好				40℃温水、400時間浸漬	K5600-6-2
耐酸性	良 好				5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良 好				3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良 好				キシロールラビング10往復	
耐湿性	良 好				50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	2mm以内	3mm以内	2mm以内	400時間カット部よりの剥離幅（mm）	K5600-7-1
促進耐候性	40%以下			30%以下	SWOM※200時間 光沢保持率	K5400-9-8（旧）

※サンシャインウェザーメーター

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

ニッシン パウダーコートS 788 ライン

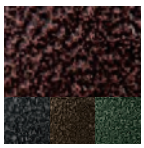
ポリエステル樹脂系

788 ラインは、優れた耐食性と耐候性を兼ね備え、ワンコート・ワンベークで、それぞれが極めてユニークな特殊模様仕上げの屋内外使用製品向けの粉体塗料です。

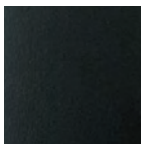
重厚感や高級感、ソフト感等を付与し、貴社製品の付加価値を高めるのに役立ちます。

カラーカード（常備在庫色）販売システム品として「バンピー」「メタリック」「サテン」の３種類のグレードを備えています。

常備在庫色*


バンピー

メタリック


サテン

1.粉体静電塗装機

常備在庫品の塗料はコロナガン専用です。粉体塗装機の機種によって模様に差異が出ることがございますのであらかじめテストにより実際の模様をご確認の上ご使用ください。

2.塗装条件

電圧 - 60～ - 90kVの範囲内で静電塗装をお願いします。
特に空気圧は常に一定に保つようにご留意ください。バンピー、メタリックシルバー、帯電圧、空気圧の変化により色調が異なる場合がありますので、あらかじめ塗装テストにより色調をご確認の上ご使用ください。

3.塗装仕様

下塗プライマー、上塗クリヤーをご検討の際は、十分にご確認いただくか、弊社担当者までご相談ください。

4.回収パウダー

模様を常に一定するために回収装置はバッグフィルター方式を用い、回収パウダーとニューパウダーの比率を常に一定にし、ご確認の上ご使用ください。

品名	バンピー	メタリック	サテン	特記事項
焼付条件（被塗物温度と保持時間）	180℃×20分	180℃×15～20分*	180℃×20分	被塗物の形状、厚みにより焼付条件を変更する必要がありますので、ご注意ください。 （注）*788-605、606は180℃×15分 788-603、604は180℃×20分
標準膜厚μm	100～130	60～80	50～70	凹凸模様は、標準膜厚よりも低い場合、凹部での”スケ”が、また高い場合は模様に”ボケ”が発生する傾向がありますので標準膜厚内で塗装してください。
塗布量g/㎡	120～170	70～120	75～110	

塗膜性能

塗料名		バンピー	メタリック	サテン	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC			0.8×70×150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛			1種2号スプレー法、1.5～2.5g/㎡	K3151
塗膜厚		100～130μm	60～80μm	50～70μm		
焼付条件		180℃×20分	180℃×15～20分	180℃×20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性		分類0（100/100）			1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐カッピング性		-	7.0mm以上	6.0mm以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		40cm以上	50cm以上	50cm以上	φ1/2”×500g（デュポン）	K5600-5-3
鏡面光沢度		-	-	12以下	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		H	H	3H	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐液体性		良 好			40℃温水、400時間浸漬	K5600-6-2
耐酸性		良 好	やや変色※	良 好	5%H_2SO_4、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良 好	やや変色※	良 好	3%NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		良 好			キシロールラビング10往復	
耐湿性		良 好	やや変色	良 好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		4mm以内	4mm以内	3mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	200h	95%以上	-	-	サンシャインウェザーメーター光沢保持率	K5400-9-8（旧）
	400h	90%以上	50%以上	70%以上		
	720h	80%以上	-	-		

※72時間のデータ

ご注意　上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。＊最新の常備在庫色はホームページ（https://www.kuboko.co.jp/）をご覧ください。

NISSIN POWDER

取扱上の注意

注意事項

A.全体的注意

1.注意書をよく読んでから取り扱ってください。
2.塗装以外の目的や人体への使用はしないでください。食べ物ではありません。
3.吸入したり皮ふに触れたりすると中毒やかぶれ、その他の健康障害を起こす恐れがありますので、取扱いには下記の注意事項を守ってください。
着火源があると粉塵爆発の恐れがありますので取扱いには十分ご注意ください。

B. 取扱い方法

1.取扱い作業場所には、局所排気装置を設けてください。
2.塗装中、乾燥中とも換気をよくし、粉末を吸い込まないようにしてください。
3.取扱い中はできるだけ皮ふにふれないようにし、必要に応じて防塵マスク、保護めがね、保護手袋、前掛等を着用してください。
4.こぼれたときには、電気掃除機で吸い取って粉塵がたたないように処理してください。
5.取扱い後は、洗顔、手洗い、うがい及び鼻孔洗浄を十分行ってください。

C. 応急処置

1.皮ふに付着したときには、石けん水で洗い落とし、痛みや外傷等が生じた時には、医師の診察を受けてください。
2. 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。

D.貯蔵保管方法

1.よくフタをし、一定の場所を定めて貯蔵してください。
2.子供の手の届かない所に保管してください。
3.30℃以下の直射日光の当たらない出来るだけ涼しい所に保管してください。

E. 廃棄方法

1.廃塗料は、廃棄物処理認定業者に委託し処理してください。

F. SDS

1.詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS) をご参照ください。

製品の価格・仕様・色調・意匠等は設計改良のため、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。

粉体塗料製品の最新情報は、ホームページをご覧ください。
ホームページ ▶ https://www.kuboko.co.jp

久保寿ペイント株式会社

本　　社　〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3-15-27

大阪営業所　06-6815-3110　FAX 06-6323-5881
関東営業所　048-660-1200　FAX 048-660-1202
名古屋営業所　052-741-1250　FAX 052-741-1251
九州営業所　092-411-7011　FAX 092-411-7041

スマホで検索
粉体カラーカード

100年の彩りを
次の100年の輝きへ
KUBOKO PAINT SINCE 1924

https://www.kuboko.co.jp